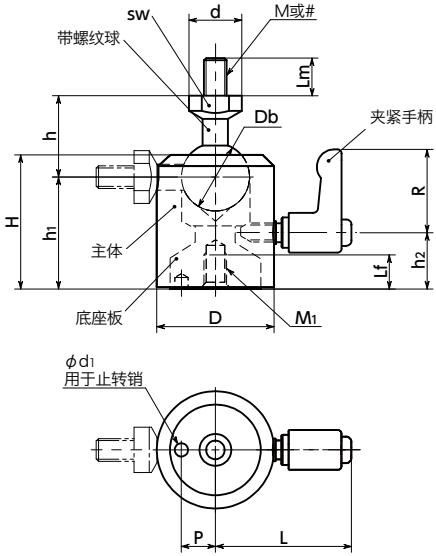


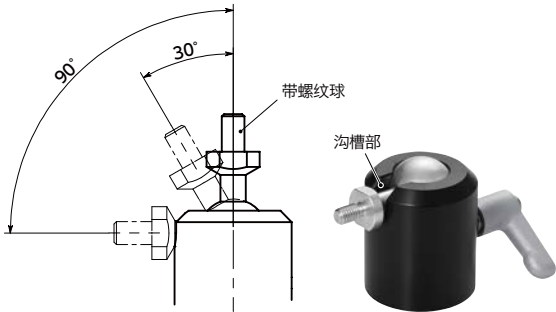


● 材质、表面处理

	SBJL-M
主体	铝合金 阳极氧化处理(黑)
带螺纹球	铝合金
底座板	铝合金
夹紧手柄	锌压铸件



- 使用球的定位零件。适用于传感器、摄像头、照明、显示器等的角度调整、固定。
- 可将带螺纹球朝360°任意方向最大倾斜±30°，朝凹槽方向最大倾斜90°。



- 通过紧固夹紧手柄，可将带螺纹球按所需角度进行固定。

单位：N·m

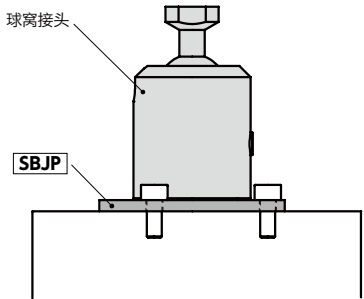
型号	夹紧手柄的 参考用紧固扭矩*1	带螺纹球的 保持扭矩*1
SBJL-23	1.5	4.5
SBJL-31	2.5	6.5
SBJL-39	4	16
SBJL-49	4	20

*1：表中数值为止动螺丝型 **SBJS-M** | **SBJS-F** 的参考值，并非 **SBJL-M** 的保证值。

单位：mm

型号	D	M(粗牙)		#	Lm	h	M1(粗牙)		Lf	Db	d	d1	H	h1	h2	L	R	P	sw	质量 (g)
		螺纹 公称直径	螺距				螺纹 公称直径	螺距												
SBJL-23-M5-M	23	M5	0.8	—	8	17.3	M5	0.8	7.5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	9	70
SBJL-23-M6-M	23	M6	1	—	10	17.3	M5	0.8	7.5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	9	100
SBJL-31-M6-M	31	M6	1	—	10	21.5	M6	1	9	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	12	100
SBJL-31-M8-M	31	M8	1.25	—	12	21.5	M6	1	9	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	12	84
SBJL-39-M6-M	39	M6	1	—	10	25.5	M8	1.25	12	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	13	160
SBJL-39-M8-M	39	M8	1.25	—	12	25.5	M8	1.25	12	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	13	161
SBJL-49-M8-M	49	M8	1.25	—	12	30.8	M8	1.25	12	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	17	289
SBJL-49-M10-M	49	M10	1.5	—	15	30.8	M8	1.25	12	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	17	293
SBJL-23-1 / 4-20-M	23	—	—	1/4-20UNC	10	17.3	M5	0.8	7.5	14	11	2.5	26.6	21.7	10.6	32	22	7	9	250
SBJL-31-1 / 4-20-M	31	—	—	1/4-20UNC	10	21.5	M6	1	9	18	14	3.5	35.5	29.6	14.9	36	22	9	12	900
SBJL-39-3 / 8-16-M	39	—	—	3/8-16UNC	12	25.5	M8	1.25	12	24	15	4.5	45	37.2	18.9	44	30	12	13	165
SBJL-49-3 / 8-16-M	49	—	—	3/8-16UNC	12	30.8	M8	1.25	12	28	19.5	4.5	56	46.1	24	49	30	16	17	292

- 底座板的底面部有用于止转销的孔。
- 从正面安装球窝接头 **SBJL-M** 时，请使用安装板 **SBJP**。
→ P.xxxx



⚠ 使用注意事项

- 请勿以超过参考用紧固扭矩的值来紧固夹紧手柄，否则可能会导致故障、破损。
- 请勿在球部涂抹润滑脂或油等润滑剂。否则会导致保持性能下降。



● 相关产品

- 备有安装板 **SBJP**。
→ P.xxxx



● 型号指定

SBJL-31-M8-M



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应