

● 材质、表面处理

	SWAS-SC
主体	SUS304*1

*1: **SWAS-5-SC** **SWAS-6-SC** **SWAS-8-SC** 的材质为 SUS302。

⚠ 使用注意事项

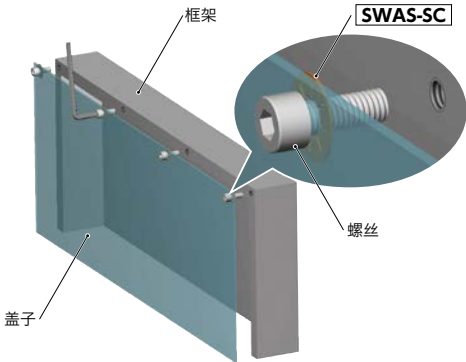
- **SWAS-SC** 一旦安装在螺丝上，便无法轻易拆卸。
- 拆卸时，需要切断 **SWAS-SC** 或螺丝。安装时请注意。
- 如果在 **SWAS-SC** 紧压到盖子上的状态下拧松螺丝，**SWAS-SC** 可能会脱落。

型号	公称直径	D	d	t	h	专用工具	质量 (g)	每包数量
SWAS-3-SC	3	8	2.6	0.3	0.9	SKSC-345	0.087	100
SWAS-4-SC	4	10	3.4	0.3	0.9	SKSC-345	0.14	100
SWAS-5-SC	5	12.7	3.9	0.3	1.1	SKSC-345	0.25	100
SWAS-6-SC	6	15.7	4.7	0.4	1.4	SKSC-68	0.47	100
SWAS-8-SC	8	21.6	6.8	0.4	1.9	SKSC-68	0.94	100
SWAS-10-SC	10	22	8.7	0.4	1.7	SKSC-1012	0.9	100
SWAS-12-SC	12	26	10.5	0.4	1.8	SKSC-1012	1.3	100

- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 使用例

从框架上卸下安装于盖子上的螺丝时，螺丝不会脱落。



- 只需装在市售螺丝上，即可防止螺丝脱落、丢失。
- 垫圈的钩爪牢牢地卡在螺牙上，安装后不易从螺丝上脱落。
- 用于固定频繁安装、拆卸的保护盖及检查盖的螺栓。
- 适用于对应CE标志。➡ P.xxxx
- 使用专用工具 **SKSC** 即可轻松安装。

● 用途

防止螺丝脱落、丢失/CE标志对应
机床/食品机械/电气、电子设备

● 型号指定

SWAS-5-SC 防脱落垫圈

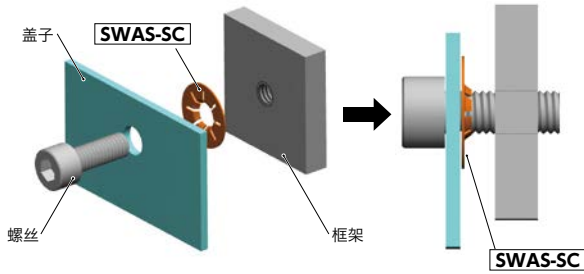


SKSC-345 专用工具



● 安装示例

请让螺丝穿过盖子，从对面将 **SWAS-SC** 压入螺纹部。此时请将 **SWAS-SC** 的钩爪露出一侧作为框架侧。



框架侧的内螺纹倒角请参阅

表1。

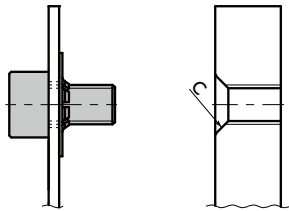


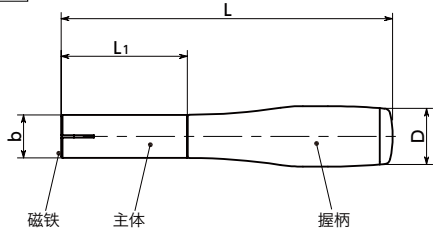
表1

单位：mm

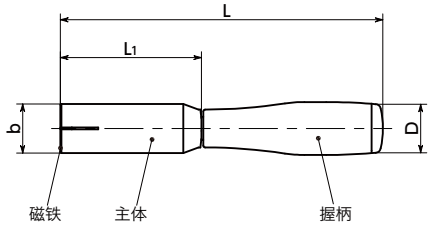
型号	C
SWAS-3-SC	1.5 - 2
SWAS-4-SC	1.5 - 2
SWAS-5-SC	1.5 - 2
SWAS-6-SC	1.5 - 2
SWAS-8-SC	1.5 - 2
SWAS-10-SC	2 - 2.5
SWAS-12-SC	2 - 2.5

● **SKSC** 专用工具

SKSC-345
SKSC-68



SKSC-1012



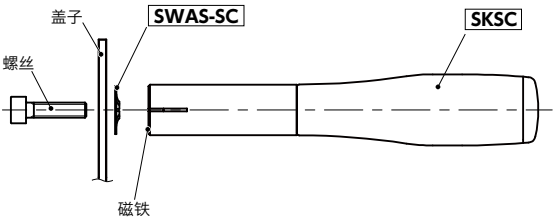
型号	b	D	L	L1	质量 (g)
SKSC-345	13	19	110	45	41
SKSC-68	17	24	130	50	77
SKSC-1012	26	28	170	73	169

● 材质、表面处理

	SKSC
主体	A2017 阳极氧化处理
握柄	尼龙6(黑)
磁铁	钕 镀镍

● 安装方法

请将 **SWAS-SC** 的钩爪露出一侧吸附在 **SKSC** 前端的磁铁上。请让螺丝穿过盖子，插入 **SKSC** 中，并将 **SWAS-SC** 压入螺纹部。



1 散装零售 ➡ P.xxxx	无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	防脱落加工 ➡ P.xxxx
可对应, 费用另计	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应	不可对应