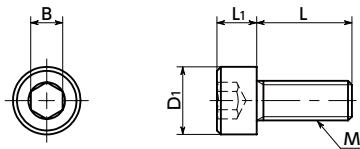




SPPVC-C 脂树脂(H - PVC / 内六角螺栓)

耐药品



● 材质、表面处理

RoHS

SPPVC-C	
主体	H-PVC(硬质聚氯乙烯)(灰色)
耐热温度*1	60°C

*1：树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同，商品的最高使用温度会发生变化。

⚠ 使用注意事项

由于H-PVC螺丝成形时会产生螺距累积误差，请与螺母组合使用。如果不使用螺母，请将与内螺纹的配合控制在20mm以下。



- 对于有机溶剂或者氯、溴等的卤化物等，具有优异的耐药性。

- 在不能使用金属制螺丝的环境下也可使用。

- 有关树脂螺丝的特性和使用注意事项 → P.xxxx

● 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/
金属表面处理设备/化学成套设备

单位 : mm

型号①	M(粗牙)		L②										D1	L1	B	拉伸断裂载荷*1 (N)	扭转断裂扭矩*1 (N·m)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距	8	10	12	15	20	25	30	35	40	10						
SPPVC-M3-C	M3	0.5	8	10	12	15	20	25			5.5	3	2.5	225		0.15	0.13 - 0.26	
SPPVC-M4-C	M4	0.7	8	10	12	15	20	25			7	4	3	425		0.34	0.28 - 0.5	
SPPVC-M5-C	M5	0.8		10	12	15	20	25	30	35	8.5	5	4	683		0.62	0.47 - 1	
SPPVC-M6-C	M6	1		10	12	15	20	25	30	35	10	6	5	950		0.98	0.74 - 1.6	
SPPVC-M8-C	M8	1.25		12	15	20	25	30	35	40	13	8	6	1751		2.36	1.6 - 3.3	

*1：表中数值仅供参考，并非保证值。推荐紧固扭矩为扭转断裂扭矩的50%。

● 相关产品

备有H-PVC六角螺母 **SPPVC-N**。

→ P.xxxx



● 型号指定

SPPVC-M5-15-C

①

②

③

1 散装零售 → P.xxxx

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

本产品每包1个

可对应，费用另计

螺纹切割 → P.xxxx

可对应，费用另计

防松动 → P.xxxx

不可对应

防脱落加工 → P.xxxx

欢迎洽询