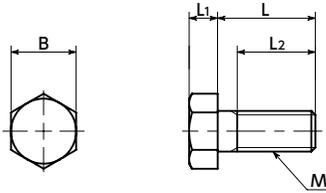


SPPVC-H 树脂螺丝(H - PVC / 六角螺栓)



耐药品



● 材质、表面处理



	SPPVC-H
主体	H-PVC (硬质聚氯乙烯) (灰色)
耐热温度*1	60°C

*1: 树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同, 商品的最高使用温度会发生变化。

⚠ 使用注意事项

由于H-PVC螺丝成形时会产生螺距累积误差, 请与螺母组合使用。如果不使用螺母, 请与内螺纹的配合控制在20mm以下。

- 对于有机溶剂或者氯、溴等的卤化物等, 具有优异的耐药品性。
- 在不能使用金属制螺丝的环境下也可使用。
- 有关树脂螺丝的特性和使用注意事项 → P.xxxx
- 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/
金属表面处理设备/化学成套设备

单位: mm

型号 ①	M(粗牙)		L ②													B	L1	L2*1	拉伸断裂 载荷*2 (N)	扭转断裂 扭矩*2 (N·m)	质量(g)		
	螺纹公称直径	螺距	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	65	70	75							80	85
SPPVC-M4-H	M4	0.7	10	12	15	20	25											7	2.8	全螺纹	425	0.34	0.29 - 0.47
SPPVC-M5-H	M5	0.8	10	12	15	20	25	30	35									8	3.5	全螺纹	683	0.62	0.45 - 0.97
SPPVC-M6-H	M6	1	10	12	15	16	20	25	30	35	40							10	4	全螺纹	950	0.98	0.74 - 1.6
SPPVC-M8-H	M8	1.25	10			20	25	30	35	40	50							13	5.5	全螺纹	1751	2.36	1.6 - 3.7
SPPVC-M10-H	M10	1.5			15	20	25	30	35	40	50							17	7	25(L=50)	2793	4.77	3.6 - 7
SPPVC-M12-H	M12	1.75				25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	19	8	全螺纹	3959	8.25	6.2 - 12

*1: L是()以外的尺寸时为全螺纹。

*2: 表中数值仅供参考, 并非保证值。推荐紧固扭矩为扭转断裂扭矩的50%。

● 相关产品

备有H-PVC六角螺母 **SPPVC-N**。

→ P.xxxx



● 型号指定

SPPVC-M5-30-H



1 散装零售 → P.xxxx	2 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	3 螺纹切割 → P.xxxx	4 防松动 → P.xxxx	5 防脱落加工 → P.xxxx
本产品每包1个	可对应, 费用另计	可对应, 费用另计	不可对应	欢迎咨询