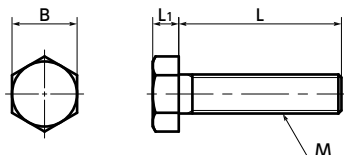


## SPVC-H 树脂螺丝(H - PVC/六角螺栓)



WEB 选型指南 WEB CAD Download 耐药品



SPVC-H-IV



SPVC-H-GR

## ● 材质、表面处理

符合RoHS2

	SPVC-H
主体	H-PVC (硬质聚氯乙烯)
耐热温度*1	35°C

\*1: 树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同, 商品的最高使用温度会发生变化。

## ● 停产及替代品通知

H-PVC制树脂螺丝的订单以2022年1月24日(星期一)为最后期限, 此后将停产。

除部分产品外, 替代品(新产品)将于2022年1月25日(星期二)开始销售。

详情请参阅

[https://www.nbk1560-chn.com.cn/news/2021/20210512\\_H-PVC\\_SPVC/](https://www.nbk1560-chn.com.cn/news/2021/20210512_H-PVC_SPVC/)。

● 对于强酸、有机溶剂或者氯、溴等的卤化物等, 具有优异的耐药性。

● 在无法使用金属制螺丝的环境下也能使用。

● 使用温度范围\*1 (min./max.): -10°C/35°C

● 可从象牙色和灰色2种颜色中选择。◀3

IV ———— 象牙色

GR ———— 灰色

● 关于树脂螺丝的特性和使用注意事项 → P.xxxx

## ● 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/金属表面处理设备/化学成套设备

单位: mm

型号	M(粗牙)		L										B	L <sub>1</sub>	拉伸断裂荷重*1 (N)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距														
SPVC-M4-H	M4	0.7	10	12	16	20	25	30	35			7	2.8	200	0.3 - 0.65	
SPVC-M5-H	M5	0.8	10	12	16	20	25	30	35	40		8	3.5	400	0.48 - 1.1	
SPVC-M6-H	M6	1	10	12	16	20	25	30	35	40	50	10	4	670	0.78 - 2	

\*1: 表中数值仅供参考, 并非保证值。

型号	每包数量
SPVC-M4-H	1
SPVC-M5-H	1
SPVC-M6-H	1

## ● 型号指定

SPVC-M5-30-H-IV

产品  
符号

◀1

◀2

产品  
符号

◀3

1 散装零售 → P.xxxx

本产品每袋1个

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

可对应, 费用另计

螺纹切削 → P.xxxx

可对应, 费用另计

防松动 → P.xxxx

不可对应

防脱落加工 → P.xxxx

欢迎洽询