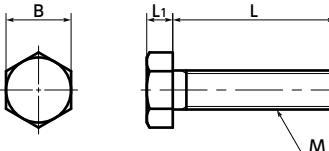


**SPVC-H** 树脂螺丝(H - PVC/六角螺栓)[WEB](#) 选型指南 [WEB](#) CAD Download 耐药品

SPVC-H-IV



SPVC-H-GR

● 材质、表面处理

符合RoHS2

SPVC-H

主体 H-PVC (硬质聚氯乙烯)

耐热温度*1 35°C

*1：树脂材料的数值。视紧固扭矩等使用条件的不同，商品的最高使用温度会发生变化。

● 停产及替代品通知

H-PVC制树脂螺丝的订单以2022年1月24日(星期一)为最后期限，此后将停产。

除部分产品外，替代品(新产品)将于2022年1月25日(星期二)开始销售。

详情请参阅

[https://www.nbk1560-chn.com.cn/news/2021/20210512_H-PVC_SPVC/。](https://www.nbk1560-chn.com.cn/news/2021/20210512_H-PVC_SPVC/)

● 对于强酸、有机溶剂或者氯、溴等的卤化物等，具有优异的耐药性。

● 在无法使用金属制螺丝的环境下也能使用。

● 使用温度范围*1 (min./max.) : -10°C/35°C

● 可从象牙色和灰色2种颜色中选择。③

IV 象牙色

GR 灰色

● 关于树脂螺丝的特性和使用注意事项 → P.xxxx

● 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/印刷电路板蚀刻装置/金属表面处理设备/化学成套设备

单位 : mm

型号	M(粗牙)		L ②	B	L1	拉伸断裂荷重*1 (N)	质量(g)
	螺纹公称直径 ①	螺距					
SPVC-M4-H	M4	0.7	10 12 16 20 25 30 35	7	2.8	200	0.3 - 0.65
SPVC-M5-H	M5	0.8	10 12 16 20 25 30 35 40	8	3.5	400	0.48 - 1.1
SPVC-M6-H	M6	1	10 12 16 20 25 30 35 40 50	10	4	670	0.78 - 2

*1：表中数值仅供参考，并非保证值。

型号	每包数量
SPVC-M4-H	1
SPVC-M5-H	1
SPVC-M6-H	1

● 型号指定

SPVC-M5-30-H-IV

① 产品符号 ② ③ 产品符号

1 散装零售 → P.xxxx

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

本产品每袋1个

可对应，费用另计

螺纹切割 → P.xxxx

可对应，费用另计

防松动 → P.xxxx

不可对应

防脱落加工 → P.xxxx

欢迎洽询