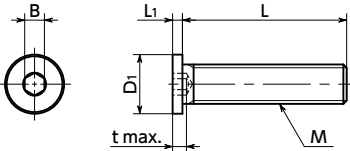


SSHL-SD 内六角极短头小头螺栓(SUS316L)

SUS 不锈钢 空间 耐热 耐药品 无磁 细长



● 材质、表面处理

	SSHL-SD
主体	SUS316L
强度等级	A4-70



● 请勿超出最大紧固扭矩。



- SUS316L制内六角极短头小头螺栓。
- 头部高度均在1.5mm以下。可节省设备与装置的空间或用于上部空间有限的部位。
- 由于头部直径较小，可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的镅孔直径。
- SUS316L不锈钢在SUS304中添加了Mo，提高了耐点蚀性、耐氧化性，而且还通过低碳化提高了耐晶间腐蚀性。而且，对于化学药品和海洋性环境，具有比SUS304更优越的耐腐蚀性。
- 无磁性。
- 为了区别于 **SSHS-SD**，**SSHL-SD**，螺丝前端实施了凹端加工。

SSHL-SD

SSHS-SD

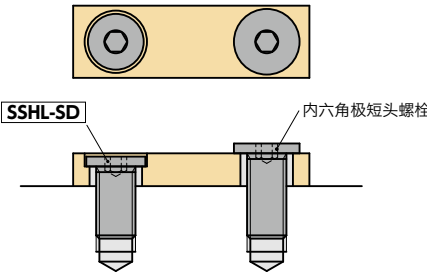


● 用途

设备、装置的省空间化

● 使用例

还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行镅孔加工的部位进行镅孔加工，从而可以隐藏头部。



⚠ 使用注意事项

- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

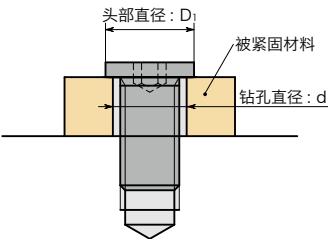
$$P = \sigma \frac{A_s}{A}$$

P：底座面压力 (N/mm²)
σ：螺栓应力 (N/mm²)
A_s：螺丝有效截面积 (mm²)
A：底座面积 (mm²)

$$A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁：头部直径 (mm)

d：钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SSHL-M3-SD	5	5.03
SSHL-M4-SD	6	8.78
SSHL-M5-SD	8	14.2

单位：mm

型号	M(粗牙)		L	D1	L1	B	t	最大紧固扭矩*1 (N・m)	质量 (g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距								
SSHL-M3-SD	M3	0.5	6 8 10	5	1.3	1.5	2	1	0.44 - 0.61	10
SSHL-M4-SD	M4	0.7	6 8 10	6	1.5	2	2.5	2	0.89 - 1.2	10
SSHL-M5-SD	M5	0.8	8 10 12	8	1.5	3	3	5	1 - 1.5	10

*1： 螺纹主体的最大紧固扭矩。表中数值仅供参考，并非保证值。

请参考使用注意事项，在确定扭矩时考虑座面压力。

- 数量未满1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

● 型号指定

SSHL-M3-10-SD

1 2 1