

# TPS 导轨库浪霸 - 气压型 - 常闭型 - 旋转轴保持型

气压型 N/C 常闭

- 用于固定旋转轴、定位及防止振动。
- 由于不直接夹紧旋转轴，因此不发生磨损。
- 常闭 (Normally Closed) 型。  
供给气压时：解除夹紧。  
排出气压时：借助弹簧的作用力夹紧。

## ● 材质、表面处理

	TPS
主体	相当于SCr415 无电解镀镍
旋转轴安装法兰	相当于SCr415

## ⚠ 使用注意事项

- 为了安装 **TPS**，需对旋转轴进行加工。
- **TPS** 不具备轴承功能。请另行准备轴承以限制轴的径向与轴向的运动。

## ● 配管

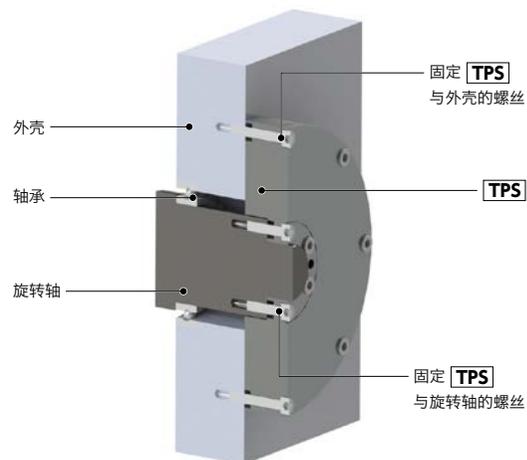
轴径 (mm)	螺纹公称直径	空气消耗量 (ℓ / 周期 (ANR))
φ50	M5及G1/8	0.141
φ90	M5及G1/8	0.208
φ200	G1/8	0.678

## ● 规格

	TPS-050~080	TPS-090~320
控制方式	气压、常闭	
开放压力	0.4MPa	0.55MPa
最高使用压力	0.65MPa	
容许转速	1000 rpm	
使用温度	-10°C~+70°C	
适用轴的直径	φ50~φ80	φ90~φ320

## ● 安装

- ① **TPS** 安装有 M5 或 G1/8 接头。
- ② 供给空气，解除夹紧。
- ③ 将旋转轴安装于 **TPS** 的旋转轴安装法兰，按照下表的扭矩对固定两者的螺丝进行紧固。
- ④ 将 **TPS** 安装于外壳，对固定两者的螺丝进行临时紧固。
- ⑤ 排气后，使其处于夹紧状态，可对 **TPS** 定心。
- ⑥ 请将固定 **TPS** 与外壳的螺丝按照下表的扭矩紧固。



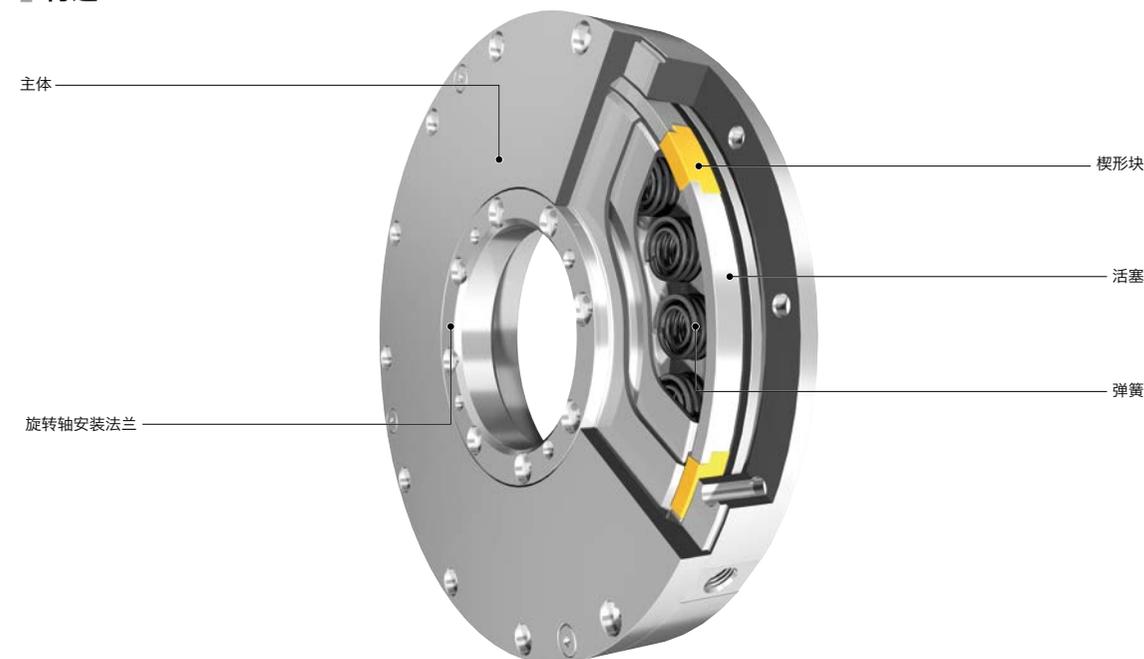
螺纹公称直径*1	紧固扭矩 (N·m)
M5	5.5
M6	9.5

\*1：请使用强度等级在8.8以上的螺纹。

- 固定用螺丝若使用通常的内六角螺栓，螺栓头将会从 **TPS** 的端面伸出。(性能上没有问题)
- 为防止螺栓头从 **TPS** 的端面伸出，请使用内六角短头螺栓 **SLH**。  
→ P.xxxx



## 构造



## ● 型号指定

**TPS-090**

型号

手柄位置变更 → P.xxxx

不可对应