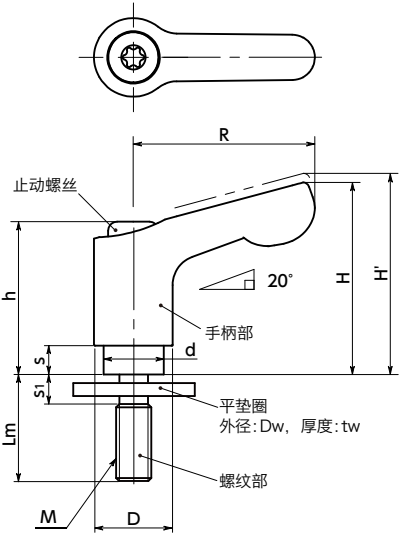




● 材质、表面处理



	LDCMS-LW-NI
手柄部	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸
螺纹部	SUS303
平垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

尺寸

单位：mm

型号	M (粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距														
LDCMS-5-LW20-NI	M5	0.8	30	31	34.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	90	3.9	35 - 40
LDCMS-6-LW20-NI	M6	1	30	31	34.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	150	5.5	36 - 42

*1：关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

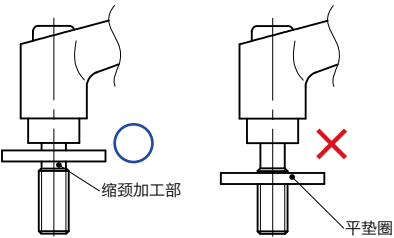
⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前, 如 [图1] 所示, 请确认平垫圈位于缩颈加工部。

如 [图2] 所示, 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。

图 1

图 2



● 型号指定

LDCMS-5-20-LW20-NI

1

2

1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

● 使用例

适用于长孔零部件的紧固。



型号	Lm (mm) 2						
	12	16	20	25	32	40	50
LDCMS-5-LW20-NI	●	●	●	●	●	●	●
LDCMS-6-LW20-NI	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计