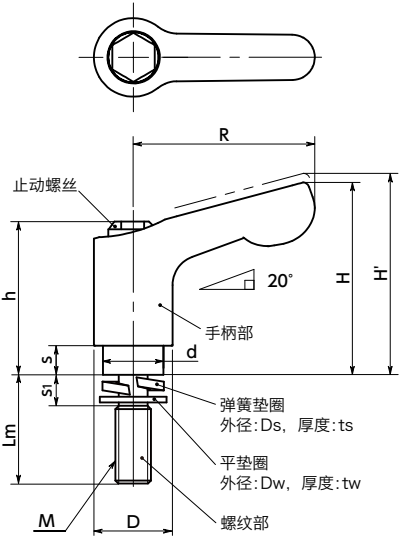




● 材质、表面处理



	LDCMS-W-AS
手柄部	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

尺寸

单位：mm

型号	M (粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距																
LDCMS-5-W-AS	M5	0.8	30	31	34.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	90	3.9	34 - 39
LDCMS-6-W-AS	M6	1	30	31	34.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	150	5.5	35 - 41

*1：关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如[图1]所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如[图2]所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，
则可能会导致平垫圈变形。

图 1

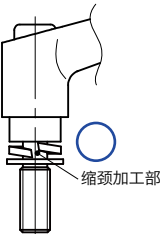
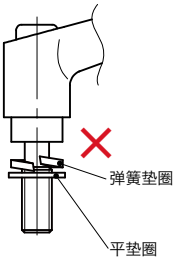


图 2



● 型号指定

LDCMS-5-20-W-AS

1

2

1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

● 使用例

也适用于长孔的紧固。



● 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



型号	Lm (mm) 2						
	12	16	20	25	32	40	50
LDCMS-5-W-AS	●	●	●	●	●	●	●
LDCMS-6-W-AS	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计