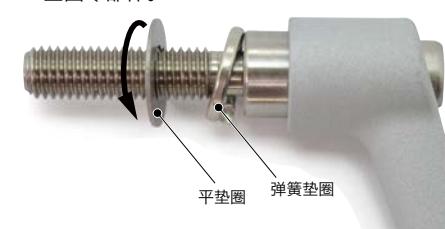


- 装入弹簧垫圈、螺纹部为不锈钢制的微型夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



● 材质、表面处理

		LDCMS-W-CR
手柄部	锌压铸件 镀铬	
螺纹部	SUS303	
弹簧垫圈	SUS304	
平垫圈	SUS304	
止动螺丝	不锈钢制	
弹簧	不锈钢丝	

尺寸

型号	M(粗牙)	单位 : mm																
		螺纹公称直径	螺距	R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)
LDCMS-5-W-CR	M5	0.8	30	31	34.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	90	3.9	30 - 35
LDCMS-6-W-CR	M6	1	30	31	34.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	150	5.5	31 - 37

*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如图1所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。

如图2所示，如果在平垫圈在螺牙上的状态下进行紧固，

则可能会导致平垫圈变形。

图1

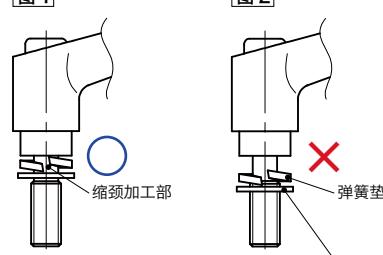


图2



● 型号指定

LDCMS-5-20-W-CR

1 2 1

② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

+1 螺纹组合 → P.xxxx

+1 螺纹切割 → P.xxxx

防松动 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

不可对应

不可对应

可对应，费用另计

不可对应

不可对应

不可对应