

● 材质、表面处理

	LDCMS-W-NI
手柄部	SCS13(相当于SUS304) 喷丸
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝



尺寸

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LDCMS-5-W-NI	M5	0.8	30	31	34.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	90	3.9	33 - 38
LDCMS-6-W-NI	M6	1	30	31	34.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	150	5.5	34 - 40

单位：mm

*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前, 如[图1]所示, 请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如[图2]所示, 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固,
则可能会导致平垫圈变形。

图 1

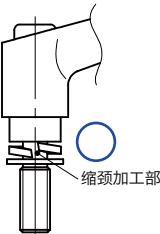
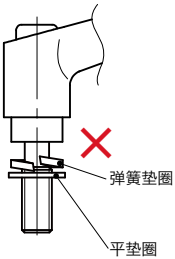


图 2



● 型号指定

LDCMS-5-20-W-NI

1

2

1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

● 使用例

也适用于长孔的紧固。



● 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



型号	Lm(mm) 2						
	12	16	20	25	32	40	50
LDCMS-5-W-NI	●	●	●	●	●	●	●
LDCMS-6-W-NI	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计