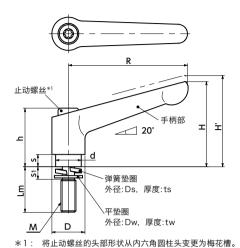
LDM-W/LDMS-W 夹紧手柄 - 弹簧垫圈装入型 網络運









- 装入弹簧垫圈的夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈(专利申请中)可防止弹簧垫圈脱落。
- 螺纹部材质分为2种类型。

IDM-W 钢制 **LDMS-W** — 不锈钢制

- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号 🕙	手柄部的颜色
вк	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

● 材质、表面处理

Ø	RoHS

		₩ KOHS
	LDM-W	LDMS-W
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
弹簧垫圈	SUS304	SUS304
平垫圈	SUS304	SUS304
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝或SWPB	不锈钢丝

下只 单位: mm

型号 🕕	型号 📶	M(粗牙)		R	ы	<u>.</u>	h	_	D	d	Ds	+0	Dw	+147		牛米	最大载荷* ¹ (N)	最大紧固力*1	质量(g)
螺纹部:钢制	螺纹部:不锈钢制	螺纹公称直径	螺距	К	-	-		S	0	u	DS	เธ	DW	LW	SI	凶奴	(N)	(kN)	灰里(9)
LDM-5-W	LDMS-5-W	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	60	3.9	36 - 40
LDM-6-W	LDMS-6-W	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	100	5.5	36 - 42
LDM-8-W	LDMS-8-W	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	180	10	81 - 96
LDM-10-W	LDMS-10-W	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	18.4	2.5	20	1	7	26	290	16	135 - 166

*1: 关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

● 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。可将弹簧垫圈更换为其他垫 圈零部件,



LDM-W-OR LDMS-W-BK LDM-W-SG LDMS-W-RD

● 使用例

通过弹簧垫圈与平垫圈的组合, 可确保垫圈部的厚度, 也可 适用于长孔的紧固。



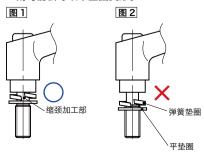
● 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。

LDM-W 螺纹部:钢制、四氧化三铁保护膜 LDMS-W 螺纹部:不锈钢制

型 号	Lm(mm) 2												
坐写	12	16	20	25	32	40	50	63	80				
LDM-5-W	•	•	•	•	•	•	•						
LDM-6-W	•	•	•	•	•	•	•						
LDM-8-W	•	•	•	•	•	•	•	•					
LDM-10-W		•	•	•	•	•	•	•	•				
LDMS-5-W	•	•	•	•	•	•	•						
LDMS-6-W	•	•	•	•	•	•	•						
LDMS-8-W		•	•	•	•	•	•	•					
LDMS-10-W			•	•	•	•	•	•	•				

♠ 使用注意事项

紧固手柄之前,如图1所示,请确认平垫圈位于缩颈加工部。 如图2所示,如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。



● 型号指定



■図 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

The Table		(m) 螺纹切割 → P.xxxx	《 1 防松动 → P.xxxx	
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计

NBK NBK