

- 装入平垫圈的全不锈钢制夹紧手柄。
- 具有优良的耐腐蚀性和强度。
- 止动螺丝上没有梅花槽，脏物和灰尘不易堆积。适合于要求进行卫生管理的食品机械、药品机械等用途。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止平垫圈脱落。另外，也无需进行平垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。

	LDMS-LW-AS
手柄部	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸
螺纹部	SUS303
平垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

RoHS

尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s ₁	齿数	最大载荷* ¹ (N)	最大紧固力* ¹ (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距														
LDMS-5-LW20-AS	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	60	3.9	47 - 51
LDMS-6-LW20-AS	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	100	5.5	47 - 53
LDMS-8-LW25-AS	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	180	10	100 - 114
LDMS-10-LW30-AS	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	30	3	7	26	290	16	161 - 191

*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

- 使用例
适用于长孔零部件的紧固。



- 型号指定

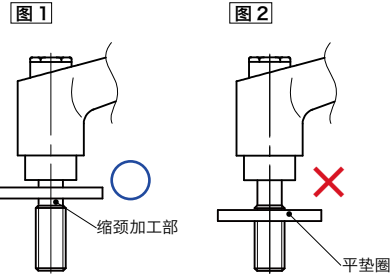
LDMS-5-20-LW20-AS

1 2 1

2 螺纹长度 Lm 请从表中标有 ● 的尺寸中选择。

使用注意事项

紧固手柄之前，如 [图1] 所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如 [图2] 所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。



型号	Lm (mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LDMS-5-LW20-AS	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-6-LW20-AS	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-8-LW25-AS		●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-10-LW30-AS			●	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计