

- 装入平垫圈的全不锈钢制夹紧手柄。
- 具有优良的耐腐蚀性和强度。
- 止动螺丝上没有梅花槽，脏物和灰尘不易堆积。适合于要求进行卫生管理的食品机械、药品机械等用途。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止平垫圈脱落。另外，也无需进行平垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。

● 材质、表面处理

		LDMS-LW-AS									
手柄部		SCS13(相当于SUS304) 喷丸									
螺纹部		SUS303									
平垫圈		SUS303									
止动螺丝		不锈钢制									
弹簧		不锈钢丝									

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前, 如图1所示, 请确认平垫圈位于缩颈加工部。如图2所示, 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。

图1

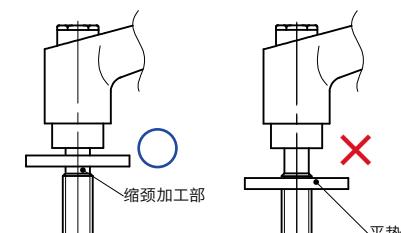
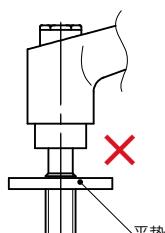


图2



尺寸

型号	单位 : mm																
	M(粗牙)	螺纹公称直径	螺距	R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
LDMS-5-LW20-AS	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	60	3.9	47 - 51	
LDMS-6-LW20-AS	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	100	5.5	47 - 53	
LDMS-8-LW25-AS	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	180	10	100 - 114	
LDMS-10-LW30-AS	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	30	3	7	26	290	16	161 - 191	

*1 : 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 使用例

适用于长孔零部件的紧固。



型号	Lm(mm)								
	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LDMS-5-LW20-AS	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-6-LW20-AS	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-8-LW25-AS		●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-10-LW30-AS			●	●	●	●	●	●	●

● 型号指定

LDMS-5-20-LW20-AS

1 2 1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

欢迎洽询

螺纹组合 → P.xxxx

不可对应

螺纹切割 → P.xxxx

可对应, 费用另计

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

可对应, 费用另计