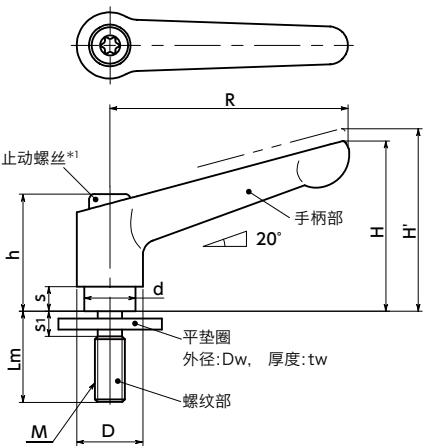




* 1 : 将止动螺丝的头部形状从内六角圆柱头变更为梅花槽。

- 装入平垫圈、螺纹部为不锈钢制的夹紧手柄。
- 手柄部镀铬，外观精美。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止平垫圈脱落。另外，也无需进行平垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。

	LDMS-LW-CR	RoHS
手柄部	锌压铸件 镀铬	
螺纹部	SUS303	
平垫圈	SUS303	
止动螺丝	不锈钢制	
弹簧	不锈钢丝	

尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)	R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s ₁	齿数	最大载荷* ¹ (N)	最大紧固力* ¹ (kN)	质量(g)	
	螺纹公称直径															螺距
LDMS-5-LW20-CR	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	60	3.9	41 - 45
LDMS-6-LW20-CR	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	100	5.5	41 - 47
LDMS-8-LW25-CR	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	180	10	92 - 106
LDMS-10-LW30-CR	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	30	3	7	26	290	16	151 - 181

* 1 : 关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

- 使用例
适用于长孔零部件的紧固。



- 型号指定

LDMS-5-20-LW20-CR

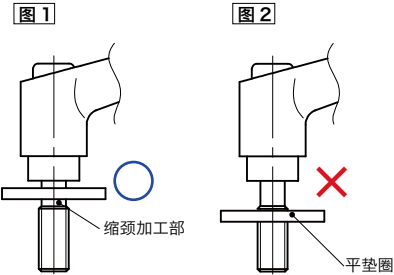
1 2 1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	不可对应

使用注意事项

紧固手柄之前，如[图1]所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如[图2]所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。



型号	Lm(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LDMS-5-LW20-CR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LDMS-6-LW20-CR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LDMS-8-LW25-CR		●	●	●	●	●	●	●	●	●
LDMS-10-LW30-CR			●	●	●	●	●	●	●	●