

*1： 将止动螺丝的头部形状从内六角圆柱头变更为梅花槽。

- 装入平垫圈的夹紧手柄。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止平垫圈脱落。另外，也无需进行平垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。
- 螺纹部材质分为2种类型。
 - LDM-LW** — 钢制
 - LDMS-LW** — 不锈钢制
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

材质、表面处理	LDM-LW	LDMS-LW
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
平垫圈	SUS303	SUS303
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝或SWPB	不锈钢丝



尺寸

单位：mm

型号	型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s ₁	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
螺纹部：钢制	螺纹部：不锈钢制	螺纹公称直径	螺距														
LDM-5-LW20	LDMS-5-LW20	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	60	3.9	41 - 45
LDM-6-LW20	LDMS-6-LW20	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	100	5.5	41 - 47
LDM-8-LW25	LDMS-8-LW25	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	180	10	91 - 106
LDM-10-LW30	LDMS-10-LW30	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	30	3	7	26	290	16	150 - 181

*1： 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

- 型号指定

LDMS-5-20-LW20-BK

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

使用注意事项

紧固手柄之前，如 图1 所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。如 图2 所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。

图1

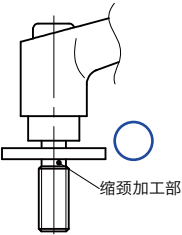
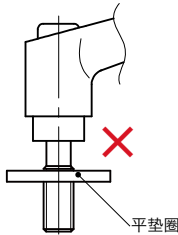
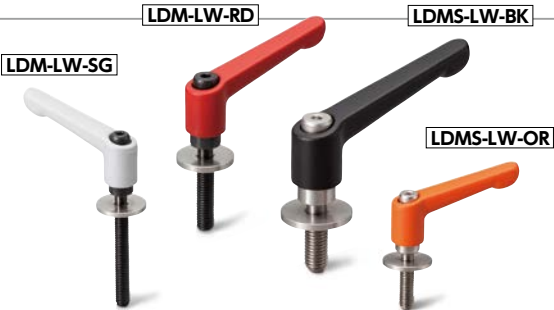
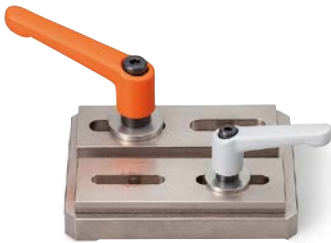


图2



- 使用例
适用于长孔零部件的紧固。



LDM-LW 螺纹部：钢制 LDMS-LW 螺纹部：不锈钢制

型号	Lm(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LDM-5-LW20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDM-6-LW20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDM-8-LW25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDM-10-LW30		●	●	●	●	●	●	●	●	●
LDMS-5-LW20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-6-LW20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LDMS-8-LW25		●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-10-LW30			●	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计