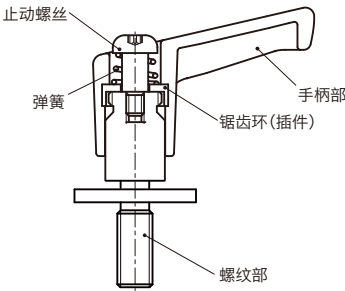
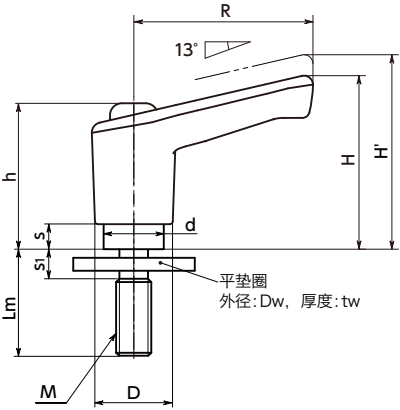


LECMS-LW 微型塑料夹紧手柄 - 平垫圈装入型

SUS 不锈钢



● 材质、表面处理



	LECMS-LW
手柄部	尼龙6 (各种颜色)
螺纹部	SUS303
平垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
锯齿环	锌压铸件
弹簧	不锈钢丝

尺寸

单位：mm

型号	M (粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s ₁	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距														
LECMS-5-LW20	M5	0.8	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	20	2	4	18	62	2.7	20 - 25
LECMS-6-LW20	M6	1	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	20	2	5	18	110	3.8	21 - 27

*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

- 装入平垫圈的微型塑料夹紧手柄。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。
- 顾及到环境负荷，尤其是全球变暖的影响，产品开发实施了LCA (Life Cycle Assessment)。
- 与传统产品相比，将温室气体的排放量降低了6.5%。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。

- 手柄部的颜色分为5种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
YW	亚光黄
SK	亚光透明

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如[图1]所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。如[图2]所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。

图1

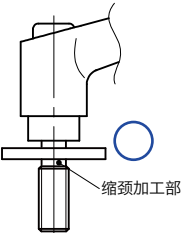
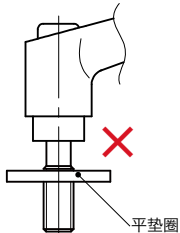


图2



● 使用例

适用于长孔零部件的紧固。



型号	Lm (mm)						
	12	16	20	25	32	40	50
LECMS-5-LW20	●	●	●	●	●	●	●
LECMS-6-LW20	●	●	●	●	●	●	●

● 型号指定

LECMS-5 - 20 - LW20 - BK

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计