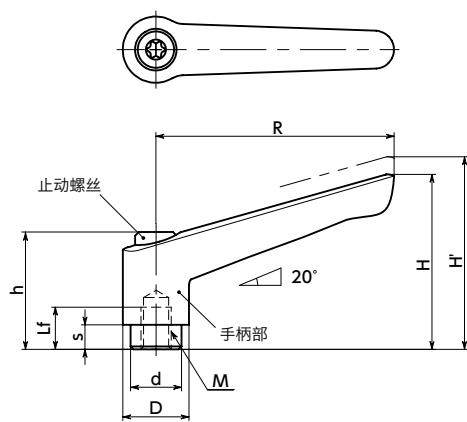


SUS 不锈钢



● 材质、表面处理

**LEFS-MD**

手柄部	尼龙6·铁类成分 (蓝灰)
螺纹部	SUS303
止动螺丝	不锈钢
锯齿环(插件)	锌压铸件
弹簧	不锈钢丝



- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 支持金属检测。通过在手柄部的树脂中混入金属粉，用金属探测器进行检测，可以降低异物混入的风险。
- 手柄部采用不常在食品等中使用的蓝色系。
- 符合食品卫生法 食品、添加物等的规格标准(1959年厚生省告示第370号)。
- M3-M12的丰富螺纹尺寸。

使用注意事项

根据使用中的各种检测器的设定和食品的物性等，能检测到的碎片的大小有偏差。

使用时，请务必由客户负责进行事前测试，进行充分地评估，确认其安全性以及是否符合使用目的。

单位 : mm

型号	M(粗牙)		Lf min.	R	H	H'	h	s	D	d	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距												
LEFS-3-MD	M3	0.5	7	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	9	0.95	15
LEFS-4-MD	M4	0.7	8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	21	1.7	15
LEFS-5-MD	M5	0.8	8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	42	2.7	14
LEFS-6-MD	M6	1	8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	70	3.8	13
LEFS-6B-MD	M6	1	11	63	45.8	49.8	31	6.5	17.5	13.5	24	50	3.8	34
LEFS-8-MD	M8	1.25	11	63	45.8	49.8	31	6.5	17.5	13.5	24	120	7	32
LEFS-8B-MD	M8	1.25	14	78	54.6	58.6	36	8	21	16	26	100	7	55
LEFS-10-MD	M10	1.5	14	78	54.6	58.6	36	8	21	16	26	200	11	55
LEFS-10B-MD	M10	1.5	17	92	65.7	65.7	43	11	25	19	28	170	11	64
LEFS-12A-MD	M12	1.75	14	78	54.6	58.6	36	8	21	16	26	350	16	69
LEFS-12-MD	M12	1.75	17	92	65.7	65.7	43	11	25	19	28	290	16	82

* 1 : 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 型号指定

LEFS-12-MD

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

欢迎洽询

螺纹组合 → P.xxxx

可对应，费用另计

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

可对应，费用另计