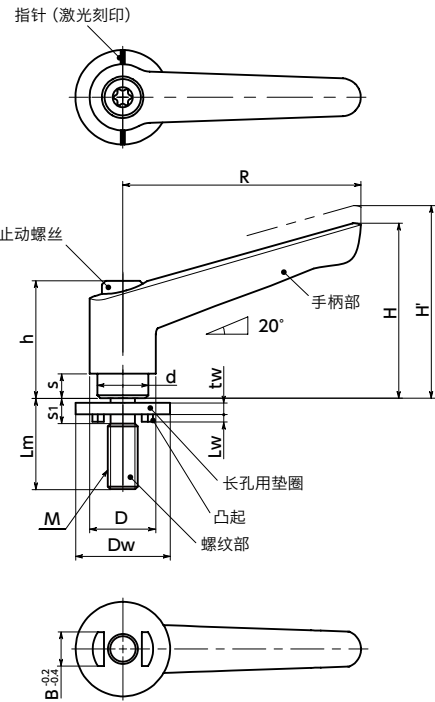


LEM-LWP/LEMS-LWP 塑料夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型

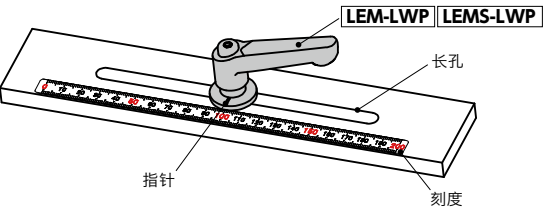
SUS 不锈钢



● 材质、表面处理

	LEM-LWP	LEMS-LWP
手柄部	尼龙6(各种颜色)	尼龙6(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
锯齿环(插件)	锌压铸件	锌压铸件
长孔用垫圈	SUS303	SUS303
弹簧	不锈钢丝	不锈钢丝

- 装入长孔用垫圈的塑料夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



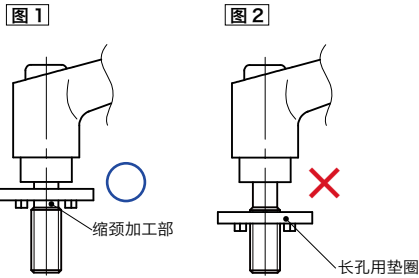
- 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 螺纹部材质分为2种类型。
LEM-LWP 钢制
LEMS-LWP 不锈钢制

- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 手柄部的颜色分为3种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙

⚠ 使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前，如 图1 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 图2 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。



● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。➡ P.xxxx

备有与 LEM-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。➡ P.xxxx

尺寸

型号	型号	M(粗牙)	R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2	最大紧固力*2	质量(g)
螺纹部：钢制	螺纹部：不锈钢制	螺纹公称直径 螺距														(N)	(kN)	
LEM-5-LWP20	LEMS-5-LWP20	M5 0.8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	20	2	2	4	5.5	18	42	2.7	34 - 38
LEM-6-LWP20	LEMS-6-LWP20	M6 1	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	20	2	2	5	6.6	18	70	3.8	34 - 40
LEM-8-LWP25	LEMS-8-LWP25	M8 1.25	63	46.3	50.3	31	6.5	17.5	13.5	25	3	2	6	9	24	120	7	55 - 70
LEM-10-LWP30	LEMS-10-LWP30	M10 1.5	78	55.4	59.4	36	8	21	16	30	3	2	7	11	26	200	11	114 - 158

*1： 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。
*2： 关于最大载荷、最大紧固力的定义 ➡ P.xxxx

● 型号指定

LEMS-5-20-LWP20-BK

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

LEM-LWP 螺纹部：钢制 LEMS-LWP 螺纹部：不锈钢制

型号	Lm(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LEM-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LEM-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LEM-8-LWP25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LEM-10-LWP30		●	●	●	●	●	●	●	●	●
LEMS-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LEMS-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●	●		
LEMS-8-LWP25		●	●	●	●	●	●	●	●	
LEMS-10-LWP30			●	●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
欢迎咨询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计