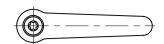
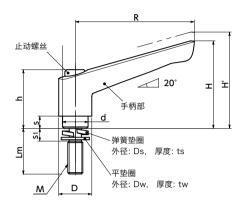
# LEM-W/LEMS-W 塑料夹紧手柄 - 弹簧垫圈装入型







● 材质、表面处理



- 装入弹簧垫圈的塑料夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他 垫圈零部件。



- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺 纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 螺纹部材质分为2种类型。

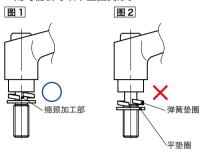
LEM-W **LEMS-W** ——不锈钢制

● 手柄部的颜色分为3种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号 🚯	手柄部的颜色
ВК	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙

### ♠ 使用注意事项

紧固手柄之前,如图1所示,请确认平垫圈位于缩颈加工部。 如图2所示,如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。



LEMS-W-SG LEM-W-BK LEM-W-OR

MAN&MACHINE®

● 使用例



● 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。

## 尺寸

									半位.11111										
型号 ◀Ⅱ   型号 ◀Ⅱ	型号 <b>●</b> □	M(粗牙)	R		н	H'	h	s	s D	d	Ds	+0	Dw	+147	61	ᆂᄴ	最大载荷* <sup>1</sup> (N)	最大紧固力*1	质量(g)
螺纹部:钢制	螺纹部:不锈钢制	螺纹公称直径	螺距	Γ.	-			5	D	u	DS	เธ	DW	LVV	51	凶奴	(N)	(kN)	<b>灰里(9)</b>
LEM-5-W	LEMS-5-W	M5	8.0	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	42	2.7	19 - 24
LEM-6-W	LEMS-6-W	M6	1	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	70	3.8	20 - 26
LEM-8-W	LEMS-8-W	M8	1.25	63	46.3	50.3	31	6.5	17.5	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	120	7	40 - 56
LEM-10-W	LEMS-10-W	M10	1.5	78	55.4	59.4	36	8	21	16	18.4	2.5	20	1	7	26	200	11	69 - 101

\*1: 关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

#### LEM-W 螺纹部:钢制 LEMS-W 螺纹部:不锈钢制

型号	Lm(mm) 2											
	12	16	20	25	32	40	50	63	80			
LEM-5-W	•	•	•	•	•	•	•					
LEM-6-W	•	•	•	•	•	•	•					
LEM-8-W	•	•	•	•	•	•	•	•				
LEM-10-W		•	•	•	•	•	•	•	•			
LEMS-5-W	•	•	•	•	•	•	•					
LEMS-6-W	•	•	•	•	•	•	•					
LEMS-8-W		•	•	•	•	•	•	•				
LEMS-10-W			•	•	•	•	•	•	•			

● 型号指定



■2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

プ 无尘洗净·无尘包装 ➡ P.xxxx	(+) 螺纹组合 → P.xxxx	(m) 螺纹切割 → P.xxxx	《【】 防松动 → P.xxxx	
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计