



- 扁平形状的张紧手柄。适合于上下空间不宽裕的场所。
- 转动半径较大，以较小的力即可获得较大的紧固力。
- 可自由调整手柄相对于螺丝的相位角度。

● 材质、表面处理



	LFM
手柄部	S45C 四氧化三铁保护膜(黑)
螺纹部	S45C 四氧化三铁保护膜(黑)
握柄	酚醛树脂(黑)

尺寸

单位: mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	A	B	D	d	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距													
LFM-8	M8	1.25	100	12	16	19	2	10	25	33	13	22	120	10	180 - 185
LFM-10	M10	1.5	130	13.5	17.5	22	2	12	30	41	19	26	180	16	320 - 340
LFM-12	M12	1.75	130	13.5	17.5	22	2	12	30	41	19	26	300	23	330 - 350
LFM-16	M16	2	150	17	22	28	2	14	35	45	23	36	660	43	550 - 580

*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

型号	Lm(mm)			
	30	40	50	60
LFM-8	●	●	●	
LFM-10	●	●	●	●
LFM-12	●	●	●	●
LFM-16		●	●	●

● 型号指定

LFM-10-40

1

2

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应, 费用另计