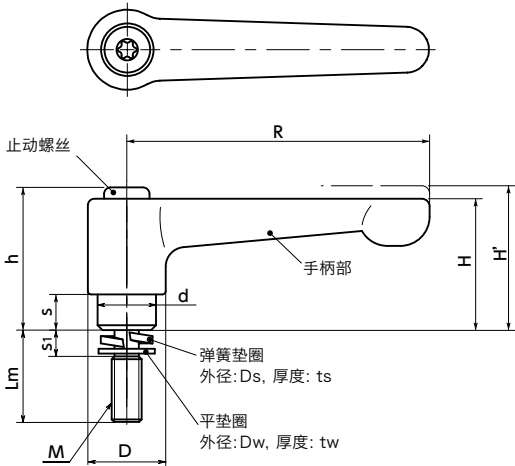
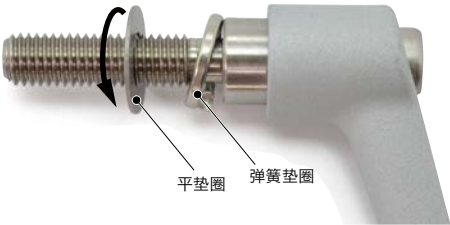




● 材质、表面处理

	LHM-W	LHMS-W
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
弹簧垫圈	SUS304	SUS304
平垫圈	SUS304	SUS304
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝	不锈钢丝

- 装入弹簧垫圈的夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。

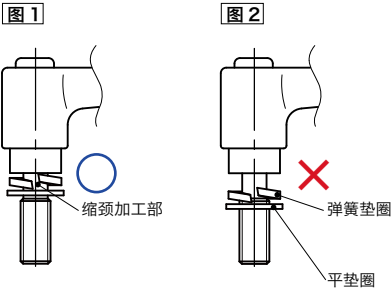


- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 螺纹部材质分为2种类型。
 - LHM-W 钢制
 - LHMS-W 不锈钢制
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前, 如图1所示, 请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如图2所示, 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。



- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



尺寸

尺寸

单位: mm

型号	型号	M(粗牙)			R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
螺紋部: 鋼制	螺紋部: 不銹鋼制	螺紋公稱直徑	螺距																	
LHM-5-W	LHMS-5-W	M5	0.8	45	22	25.5	24.5	4	13	10		9.2	1.3	10	0.5	4	18	60	3.9	36 - 41
LHM-6-W	LHMS-6-W	M6	1	45	22	25.5	24.5	4	13	10		12.2	1.5	12	0.6	5	18	100	5.5	37 - 43
LHM-8-W	LHMS-8-W	M8	1.25	63	28.5	32.5	31	6.5	17.5	13.5		15.4	2	16	0.8	6	24	180	10	81 - 97
LHM-10-W	LHMS-10-W	M10	1.5	78	34	38	36	8	21	16		18.4	2.5	20	1	7	26	290	16	136 - 168

*1: 关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

- 型号指定

LHMS-5-20-W-BK

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计

LHM-W 螺纹部: 钢制 LHMS-W 螺纹部: 不锈钢制

型号	Lm(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LHM-5-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHM-6-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHM-8-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHM-10-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHMS-5-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHMS-6-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHMS-8-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHMS-10-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●