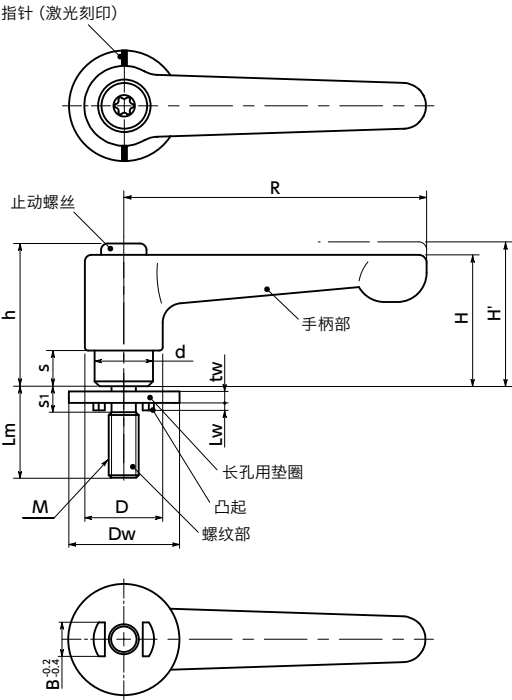


LHMS-LWP-CR 夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型 - 扁平型

SUS 不锈钢



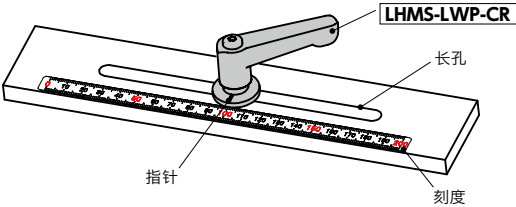
● 材质、表面处理



	LHMS-LWP-CR
手柄部	锌压铸件 镀铬
螺纹部	SUS303
长孔用垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

● 装入长孔用垫圈，螺纹部为不锈钢制的夹紧手柄。

● 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



● 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。

● 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。

● 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。

● 手柄部采用镀铬处理，外观精美。

⚠ 使用注意事项

● 垫圈指针请作为大致参考使用。

● 紧固手柄之前，如 图1 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 图2 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。

图 1

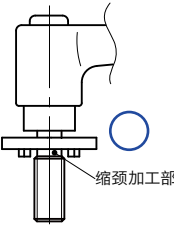
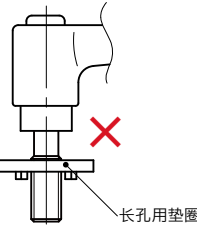


图 2



● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。

➡ P.xxxx

备有与 LHMS-LWP-CR 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型

SWAS-PPK。➡ P.xxxx

尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2 (N)	最大紧固力*2 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LHMS-5-LWP20-CR	M5	0.8	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	4	5.5	18	60	3.9	39 - 44
LHMS-6-LWP20-CR	M6	1	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	5	6.6	18	100	5.5	40 - 46
LHMS-8-LWP25-CR	M8	1.25	63	28.5	32.5	31	6.5	17.5	13.5	25	3	2	6	9	24	180	10	92 - 106
LHMS-10-LWP30-CR	M10	1.5	78	34	38	36	8	21	16	30	3	2	7	11	26	290	16	148 - 178

* 1： 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

* 2： 关于最大载荷、最大紧固力的定义 ➡ P.xxxx

● 型号指定

LHMS-5-20-LWP20-CR

1

2

1

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	不可对应



☎ 0512-5290-1560

✉ info@nbk1560-chn.com.cn

🌐 https://www.nbk1560-chn.com.cn/



☎ 0512-5290-1560

✉ info@nbk1560-chn.com.cn

🌐 https://www.nbk1560-chn.com.cn/