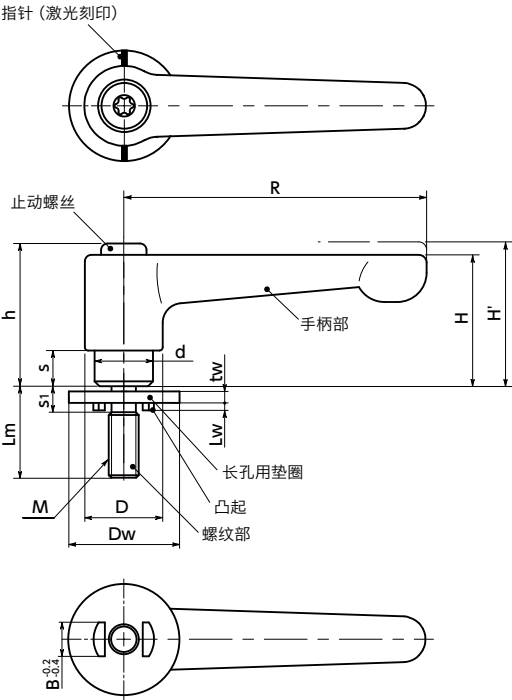


LHM-LWP/LHMS-LWP 夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型 - 扁平型

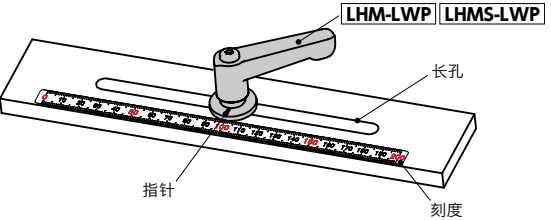
SUS 不锈钢



● 材质、表面处理

	LHM-LWP	LHMS-LWP
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
长孔用垫圈	SUS303	SUS303
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝	不锈钢丝

- 装入长孔用垫圈的夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



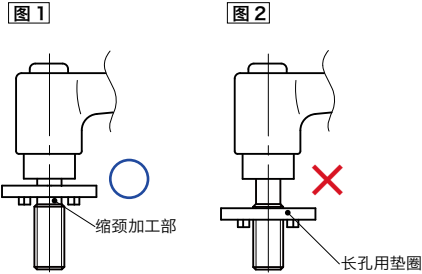
- 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 螺纹部材质分为2种类型。  
LHM-LWP 钢制  
LHMS-LWP 不锈钢制
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。

- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

⚠ 使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前，如 图1 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 图2 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。



● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。  
➡ P.xxxx

备有与 LHM-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。  
➡ P.xxxx

尺寸

单位：mm

型号	型号	M(粗牙)	螺距	R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2 (N)	最大紧固力*2 (kN)	质量(g)
LHM-5-LWP20	LHMS-5-LWP20	M5	0.8	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	4	5.5	18	60	3.9	39 - 44
LHM-6-LWP20	LHMS-6-LWP20	M6	1	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	5	6.6	18	100	5.5	40 - 46
LHM-8-LWP25	LHMS-8-LWP25	M8	1.25	63	28.5	32.5	31	6.5	17.5	13.5	25	3	2	6	9	24	180	10	90 - 106
LHM-10-LWP30	LHMS-10-LWP30	M10	1.5	78	34	38	36	8	21	16	30	3	2	7	11	26	290	16	147 - 179

\*1： 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

\*2： 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。➡ P.xxxx

● 型号指定

LHMS-5-20-LWP20-BK

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计

LHM-LWP 螺纹部：钢制 LHMS-LWP 螺纹部：不锈钢制

型号	Lm(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LHM-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●			
LHM-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●			
LHM-8-LWP25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LHM-10-LWP30		●	●	●	●	●	●	●	●	●
LHMS-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●			
LHMS-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●			
LHMS-8-LWP25		●	●	●	●	●	●	●	●	
LHMS-10-LWP30			●	●	●	●	●	●	●	●