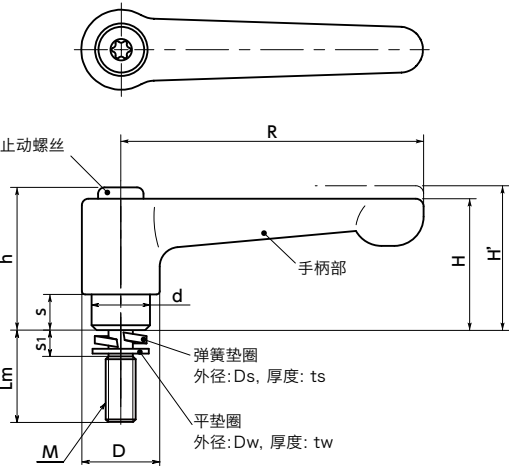


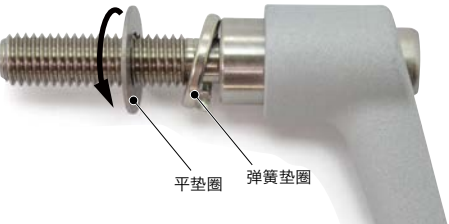


● 材质、表面处理



	LHMS-W-CR
手柄部	锌压铸件 镀铬
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

- 装入弹簧垫圈，螺纹部为不锈钢制的夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 手柄部采用镀铬处理，外观精美。

- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



尺寸

单位：mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LHMS-5-W-CR	M5	0.8	45	22	25.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	60	3.9	36 - 41
LHMS-6-W-CR	M6	1	45	22	25.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	100	5.5	37 - 43
LHMS-8-W-CR	M8	1.25	63	28.5	32.5	31	6.5	17.5	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	180	10	83 - 97
LHMS-10-W-CR	M10	1.5	78	34	38	36	8	21	16	18.4	2.5	20	1	7	26	290	16	137 - 167

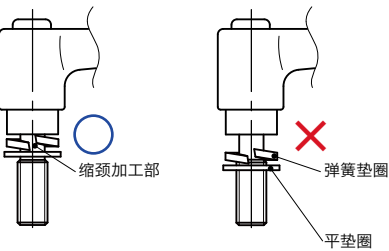
*1：关于最大载荷、最大紧固力的定义 ➡ P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如 **图1** 所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如 **图2** 所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，
则可能会导致平垫圈变形。

图 1

图 2



- 型号指定

LHMS-5-20-W-CR

1 2 1
2 螺纹长度 Lm 请从表中标有 ● 的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	不可对应