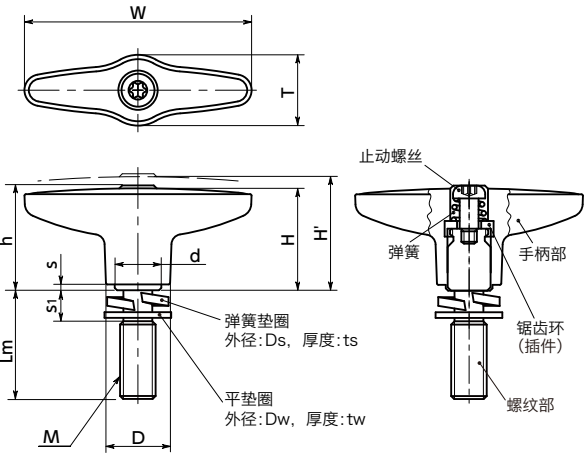


LUDMS-W 塑料夹紧手柄 - 弹簧垫圈装入型

SUS 不锈钢

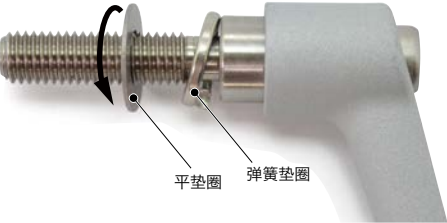


● 材质、表面处理

	LUDMS-W
手柄部	尼龙6 (各种颜色)
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
锯齿环	锌压铸件
弹簧	不锈钢丝



- 装入弹簧垫圈的双臂型塑料制夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 基于通用设计7项原则的设计。易于受力、便于操作的形状。
- 关于通用设计 ➡ P.xxxx
- 转动半径约为以往塑料夹紧手柄的一半。省空间。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 5种颜色，支持机械、装置的颜色通用设计化。深灰与各种颜色完美搭配的双色调。

- 可根据型号的末尾符号选择手柄部的颜色。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
BL	亚光蓝
YW	亚光黄

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如 [图1] 所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。如 [图2] 所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。

图1

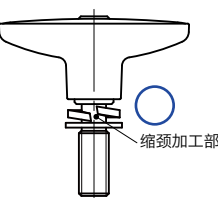
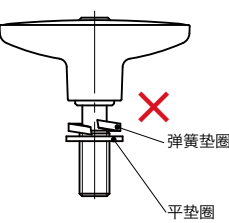


图2



- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



尺寸

单位：mm

型号	W	M (粗牙)		H	H'	h	s	T	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s ₁	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
		螺纹公称直径	螺距																
LUDMS-52-5-W	52	M5	0.8	23.5	27	24.5	1.5	15.4	14	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	72	2.7	20 - 25
LUDMS-52-6-W	52	M6	1	23.5	27	24.5	1.5	15.4	14	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	120	3.8	21 - 27
LUDMS-67-8-W	67	M8	1.25	30	34	31	2	20.8	19	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	230	7	44 - 58
LUDMS-78-10-W	78	M10	1.5	35	39	36	2	24.3	22	16	18.4	2.5	20	1	7	26	390	11	73 - 103

*1：关于最大载荷、最大紧固力的定义 ➡ P.xxxx

- 型号指定

LUDMS-52-6-25-W-YW

1 2 1 3

2 螺纹长度 Lm 请从表中标有 ● 的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计