

不良	对象产品系列	原因	推测原因	解决对策
夹紧器无法放开/ 夹紧器与轨道接触	MKS/MKRS, MCPS,LKPS, LBPS, MBPS, UBPS, LBHS, RBPS, TPS, DKPS, DKPS-04	工作压力不足	设定的工作压力太小	请根据产品页中指定的值设定最低使用压力。
			漏气（油）、阻塞、配管中途堵住、 压力供给部故障等	请对配管、夹紧器、压力供给部进行确认。
			相对于应用的工作压力不充分	请使用提高工作压力或降低开放压力的夹紧器 （特殊产品）。或请进行咨询。
夹紧器无法夹紧/ 夹紧力不足	MK/MKR, MCP, LKP, KWH, KBH	工作压力不足	设定的工作压力太小	请根据产品页中指定的值设定最低使用压力。
			漏气（油）、阻塞、配管中途堵住、 压力供给部故障等	请对配管、夹紧器、压力供给部进行确认， 必要时予以更换。
响应时间过长/ 夹紧器延迟打开	MKS/MKRS, MCP, MCPS, LKP, LKPS, LBPS, MBPS, UBPS, RBPS, TPS, DKPS, DKPS-04	空气供给不足	气阀过小	请选用流量大的阀。
			气阀与夹紧器间的配管过长	请将气阀与夹紧器间的配管设置为最短。
		排气量不充分	快速排气阀或空气滤清器堵塞	请确认快速排气阀与空气滤清器的开口部是否堵塞， 必要时将空气滤清器移动至相反侧。
			快速排气阀或空气滤清器阻塞	请更换或清洁空气滤清器 （NBK不单独销售空气滤清器）。
	KWH, KBH, LBHS	油供给不足	气阀与夹紧器间的配管过长	请将气阀与夹紧器间的配管设置为最短。
			油阀过小	请选用流量大的阀。
			油阀与夹紧器间的配管过长	请将气阀与夹紧器间的配管设置为最短。
		排油不充分	油阀与夹紧器间的配管过长	请将气阀与夹紧器间的配管设置为最短。
有时能听见漏气的声音	MKS/MKRS, MCP, MCPS, LKP, LKPS, LBPS, MBPS, UBPS, RBPS, TPS, DKPS, DKPS-04	从主体外侧泄漏	内部密封圈位置出现错位	请在5秒以内将夹紧器开闭20次以上。
		从气压连接处泄漏	气压连接不牢固/配管品质不良	请确认气压连接和配管，必要时予以更换。
		零件磨损	夹紧器寿命已到	请更换夹紧器。
漏油、油量不足	KWH, KBH, LBHS	从主体外侧泄漏	内部密封圈位置出现错位	请在5秒以内将夹紧器开闭20次以上。
		从液压连接处泄漏	液压连接不牢固/配管品质不良	请确认液压连接和配管，必要时予以更换。
		零件磨损	夹紧器寿命已到	请更换夹紧器。
保持力、保持扭矩不足	HK/miniHK/HKR, MK/MKR, MKS/MKRS, MCP, MCPS, LKP, LKPS, KWH	使用的夹紧器 不适合轨道	夹紧器与轨道的尺寸公差 mismatch	请通过NBK网站的选型指南确认夹紧器和轨道是否匹配。
			安装位置没有足够的刚性	夹紧器的整个安装面必须与具备足够刚性的工作台、 基座等接触。
		夹紧器变形	安装螺丝松动、强度等级不正确	请确认技术数据。
	LBPS, MBPS, UBPS, KBH, LBHS, RBPS	使用的夹紧器 不适合轨道	夹紧器与轨道的尺寸公差 mismatch	请通过NBK网站的选型指南确认夹紧器和轨道是否匹配。
			安装位置没有足够的刚性	夹紧器的整个安装面必须与具备足够刚性的工作台、 基座等接触。
		夹紧器变形	安装螺丝松动、强度等级不正确	请确认技术数据。
			制动器磨损	达到了制动器的最大循环数
				请更换夹紧器。不能只更换制动器。

不良	对象产品系列	原因	推测原因	解决对策
保持扭矩不足	TPS, DKPS DKPS-04	轴公差超出容 许范围	轴公差超出容许范围	请确认技术数据。
		夹紧器变形	安装位置没有足够的刚性	夹紧器的整个安装面必须与具备足够刚性的工作台、 基座等接触。
			同心度误差	请确认技术数据。
		同心度误差	轴和夹紧器的安装规格不匹配	请将夹紧器从轴上拆下，根据用途对安装面重新进行 加工。
			安装螺丝时夹紧器未处于夹紧状态	请松开安装螺丝，按照组装说明书重新进行安装。
位移阻力过大	MBPS, UBPS, RBPS	制动片与轨道 及导向装置接触	设定的工作压力太小	请确认导轨的尺寸公差。
			夹紧器安装不良	请松开安装螺丝，按照组装说明书重新进行安装。
		密封圈导致 滑动阻力增加	润滑状态差，密封圈增加了阻力	密封圈造成的滑动阻力在尺寸及使用条件的影响下有时 可能达到300N左右。超过上述值时，请进行咨询。