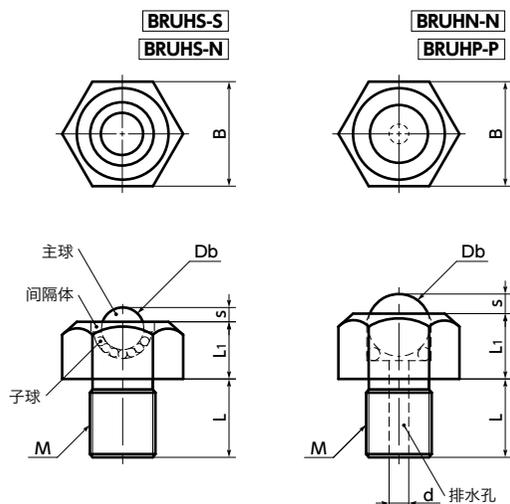


BRUHS/BRUHN/BRUHP 球形滚子(六角螺栓型)

SUS 不锈钢



- 六角螺栓型朝上用球形滚子。可以用扳钳安装、拆卸。
- 主体和主球可从不锈钢、聚缩醛、PEEK的组合中选择。
- **BRUHP-P** 适用于FPD制造装置、半导体制造装置等需要具备无尘、耐热、耐药性的环境。
- **BRUHN-N** **BRUHP-P** 带排水孔。适用于需要洗净的食品生产线等场合。
- **BRUHS** 的摩擦系数小, 可以用更小的力量搬运工件。

● 用途

FPD制造装置/半导体制造装置/食品生产线/包装线

⚠ 使用注意事项

- **BRUHS** 朝下、侧向使用时, 可能会导致商品破损或球工作不良。
- **BRUHN-N** **BRUHP-P** 朝上、朝下、侧向均可使用。

● 材质、表面处理



	BRUHS-S	BRUHS-N	BRUHN-N	BRUHP-P
主体	SUS304	SUS304	聚缩醛(白)	PEEK(聚醚醚酮)(淡茶)
主球	SUS440C (硬度55HRC以上)	聚缩醛(白)	聚缩醛(白)	PEEK(聚醚醚酮)(淡茶)
子球	SUS440C (硬度55HRC以上)	SUS440C (硬度55HRC以上)	SUS440C (硬度55HRC以上)	SUS440C (硬度55HRC以上)
间隔体	SUS304	SUS304		

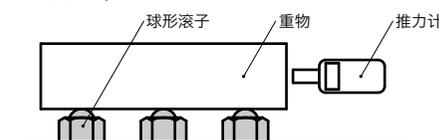
BRUHS-S **BRUHS-N** 主体: 不锈钢

单位: mm

型号	BRUHS-S 主球: 不锈钢 承受载荷(N)	BRUHS-N 主球: 聚缩醛 型号	BRUHS-N 主球: 聚缩醛 承受载荷(N)	共通尺寸							
				M(粗牙) 螺纹公称直径 螺距		L	L ₁	s	Db	B	质量(g)
BRUHS-5-S	12	BRUHS-5-N	6	M5	0.8	6	5	1.1	4	8	2.6
BRUHS-6-S	14	BRUHS-6-N	7	M6	1	8	6	1.2	4.76	10	4.8
BRUHS-8-S	41	BRUHS-8-N	27	M8	1.25	10	7	1.5	5.56	13	10
BRUHS-10-S	55	BRUHS-10-N	34	M10	1.5	12	10	2.5	8.73	17	24
BRUHS-12-S	62	BRUHS-12-N	55	M12	1.75	15	11	3.5	10.32	19	35
BRUHS-16-S	343	BRUHS-16-N	69	M16	2	20	15	5.3	15.87	24	83
BRUHS-20-S	412	BRUHS-20-N	82	M20	2.5	25	18	6.3	19.05	30	158

● 起动摩擦系数测量

在3个球形滚子上装载达到最大承受载荷的重物(SS400, 表面研磨), 用推力计测量重物开始移动的力量, 计算起动摩擦系数 μ 。



型号	起动摩擦系数 μ
BRUHS-S (主体·主球: 不锈钢)	0.03
BRUHS-N (主体: 不锈钢/主球: 聚缩醛)	0.04
BRUHN-N (主体·主球: 聚缩醛)	0.08
BRUHP-P (主体·主球: PEEK)	0.08

● 表中数值非保证值, 仅供参考。

BRUHN-N 主体: 聚缩醛/主球: 聚缩醛

单位: mm

型号	M(粗牙)		L	L ₁	s	Db	B	d	承受载荷(N)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距								
BRUHN-4-N	M4	0.7	5	4	1	3.18	7	0.8	1	0.33
BRUHN-5-N	M5	0.8	6	5	1.5	4.76	8	1.5	2	0.48
BRUHN-6-N	M6	1	8	6	1.7	5.56	10	2.5	4	0.91
BRUHN-8-N	M8	1.25	10	8	2.8	8.73	13	3	7	2.2
BRUHN-10-N	M10	1.5	12	10	3.5	10.32	17	3.5	11	4.5

BRUHP-P 主体: PEEK/主球: PEEK

单位: mm

型号	M(粗牙)		L	L ₁	s	Db	B	d	承受载荷(N)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距								
BRUHP-5-P	M5	0.8	6	5	1.5	4.76	8	1.5	2	0.48
BRUHP-6-P	M6	1	8	6	2	6.35	10	2.5	5	0.91
BRUHP-8-P	M8	1.25	10	8	2.5	7.94	13	3	6	2
BRUHP-10-P	M10	1.5	12	10	3	9.53	17	3.5	8	4.1

● 型号指定

BRUHS-12-N

产品符号 M 聚缩醛制主球

1 散装零售 → P.xxxx 本产品每包1个	无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx 欢迎洽询	螺纹切割 → P.xxxx 不可对应	防松动 → P.xxxx 不可对应
----------------------------	----------------------------	-----------------------	----------------------