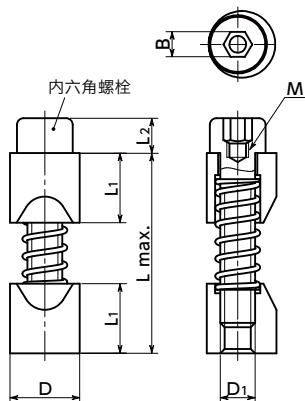
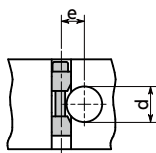


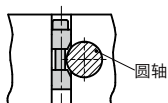
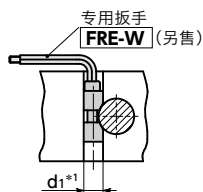


● 使用方法

① 插入准备

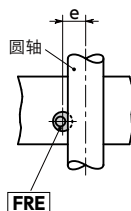


② 插入圆轴

③ 圆轴连接
(内六角孔紧固)

* 1: 安装孔的推荐公差为H7。

● 安装



- 嵌入产品内部, 固定1根轴的夹块。
- 通过紧固内六角螺栓夹紧圆轴。
- 插入或拔出主体时, 使用内六角螺栓头部的螺丝孔。有六角扳手和外螺纹一体的专用扳手 **FRE-W**。



● 材质、表面处理

RoHS

	FRE
主体	钢 四氧化三铁保护膜(黑)
内六角螺栓	钢 三价铬酸盐处理

单位: mm

型号	D	D1 (粗牙)		M (粗牙)		d min./max.	d1	L max.	L1	L2	B (对边宽度)	e	质量 (g)
		螺纹公称直径	螺距	螺纹公称直径	螺距								
FRE-8	8	M4	0.7	M2.5	0.45	6 / 10	8	22	8	4	3	d / 2 + 2.8	7
FRE-10	10	M5	0.8	M3	0.5	10 / 15	10	30	10	5	4	d / 2 + 3.3	13
FRE-12	12	M6	1.0	M4	0.7	15 / 20	12	36	12	6	5	d / 2 + 3.5	22
FRE-16	16	M8	1.25	M5	0.8	20 / 30	16	48	16	8	6	d / 2 + 4	52
FRE-20	20	M10	1.5	M6	1.0	30 / 40	20	60	20	10	8	d / 2 + 4.8	104
FRE-25	25	M12	1.75	M8	1.25	40 / 60	25	72	25	12	10	d / 2 + 5.6	188
FRE-30	30	M16	2.0	M10	1.5	60 / 125	30	85	30	16	14	d / 2 + 7.9	345

● 相关产品

备有专用扳手 **FRE-W**。

→ P.xxxx



● 型号指定

FRE-8

①

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

不可对应

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

不可对应