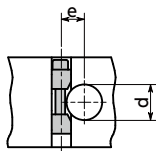
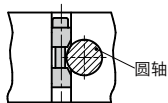
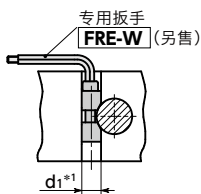


## ● 使用方法

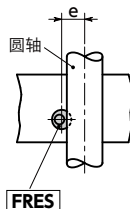
## ① 插入准备



## ② 插入圆轴

③ 圆轴连接  
(内六角孔紧固)

## ● 安装



\* 1: 安装孔的推荐公差为H7。



- 嵌入产品内部, 固定1根轴的夹块。
- 通过紧固内六角螺栓夹紧圆轴。
- 全不锈钢制。
- 插入或拔出主体时, 使用内六角螺栓头部的螺丝孔。有六角扳手和外螺纹一体的专用扳手 **FRE-W**。



## ● 材质、表面处理

RoHS

	FRES
主体	相当于SUS303
内六角螺栓	不锈钢

单位: mm

型号	D	D1 (粗牙)		M (粗牙)		d min./max.	d1	L max.	L1	L2	B (对边宽度)	e	质量 (g)
		螺纹公称直径	螺距	螺纹公称直径	螺距								
<b>FRES-8</b>	8	M4	0.7	M2.5	0.45	6 / 10	8	22	8	4	3	d / 2 + 2.8	7
<b>FRES-10</b>	10	M5	0.8	M3	0.5	10 / 15	10	30	10	5	4	d / 2 + 3.3	13
<b>FRES-12</b>	12	M6	1.0	M4	0.7	15 / 20	12	36	12	6	5	d / 2 + 3.5	13
<b>FRES-16</b>	16	M8	1.25	M5	0.8	20 / 30	16	48	16	8	6	d / 2 + 4	52
<b>FRES-20</b>	20	M10	1.5	M6	1.0	30 / 40	20	60	20	10	8	d / 2 + 4.8	103
<b>FRES-25</b>	25	M12	1.75	M8	1.25	40 / 60	25	72	25	12	10	d / 2 + 5.6	189
<b>FRES-30</b>	30	M16	2.0	M10	1.5	60 / 125	30	85	30	16	14	d / 2 + 7.9	347

## ● 相关产品

备有专用扳手 **FRE-W**。

→ P.xxxx



## ● 型号指定

**FRES-8**

①

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

不可对应

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

不可对应