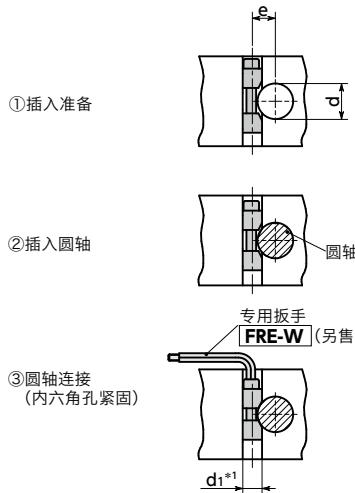


● 使用方法



*1：安装孔的推荐公差为H7。



● 嵌入产品内部, 固定1根轴的夹块。

● 通过紧固内六角螺栓夹紧圆轴。

● 全不锈钢制。

● 插入或拔出主体时, 使用内六角螺栓头部的螺丝孔。有六角扳手和外螺纹一体的专用扳手 [FRE-W]。



● 材质、表面处理



| FRES | |
|-------|-----------|
| 主体 | 相当于SUS303 |
| 内六角螺栓 | 不锈钢 |

| 型号  1 | D | D1(粗牙) | | M(粗牙) | | d min./max. | d1 | L max. | L1 | L2 | B(对边宽度) | e | 质量(g) |
|--|----|--------|------|--------|------|----------------|----|--------|----|----|---------|---------------|-------|
| | | 螺纹公称直径 | 螺距 | 螺纹公称直径 | 螺距 | | | | | | | | |
| FRES-8 | 8 | M4 | 0.7 | M2.5 | 0.45 | 6 / 10 | 8 | 22 | 8 | 4 | 3 | $d / 2 + 2.8$ | 7 |
| FRES-10 | 10 | M5 | 0.8 | M3 | 0.5 | 10 / 15 | 10 | 30 | 10 | 5 | 4 | $d / 2 + 3.3$ | 13 |
| FRES-12 | 12 | M6 | 1.0 | M4 | 0.7 | 15 / 20 | 12 | 36 | 12 | 6 | 5 | $d / 2 + 3.5$ | 13 |
| FRES-16 | 16 | M8 | 1.25 | M5 | 0.8 | 20 / 30 | 16 | 48 | 16 | 8 | 6 | $d / 2 + 4$ | 52 |
| FRES-20 | 20 | M10 | 1.5 | M6 | 1.0 | 30 / 40 | 20 | 60 | 20 | 10 | 8 | $d / 2 + 4.8$ | 103 |
| FRES-25 | 25 | M12 | 1.75 | M8 | 1.25 | 40 / 60 | 25 | 72 | 25 | 12 | 10 | $d / 2 + 5.6$ | 189 |
| FRES-30 | 30 | M16 | 2.0 | M10 | 1.5 | 60 / 125 | 30 | 85 | 30 | 16 | 14 | $d / 2 + 7.9$ | 347 |

● 相关产品

备有专用扳手 [FRE-W]。

→ P.xxxx



● 型号指定

FRES-8 1

 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx
不可对应

 螺纹切割 → P.xxxx
不可对应

 防松动 → P.xxxx
不可对应

 激光刻印 → P.xxxx
不可对应