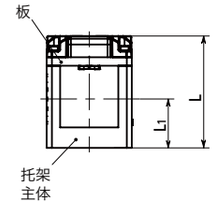
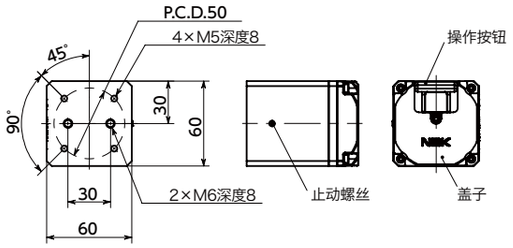
CUAB-A 快速定位托架 - 铝型材用 正在申请专利





● 材质、表面处理

RoHS

	CUAB-A
托架主体	A6063 阳极氧化处理
盖子	铝压铸件 静电喷涂(金属银)
板	聚缩醛(黑)
操作按钮	聚缩醛(黑)
止动螺丝	PC(聚碳酸酯)(透明)

- 可通过垂直轴的铝型材、方形轴轻松定位的托架。
- 可安装至铝型材、方形轴的端面、侧面任意一面。
- 按下操作按钮时，锁定被解除，可向托架的上下方向顺畅移动，并保持在松开操作按钮的位置。
- 向上方向的移动无需按下操作按钮，只需施力即可移动。
- 可通过调整止动螺丝的旋入量来减轻与铝型材、方形轴的松动。

- 最大可装配5kg。

● 规格

单位：mm

	CUAB-30-A	CUAB-40-A
适用铝型材、方形轴	□30±0.54	□40±0.60
操作按钮耐用次数*1	20,000次	

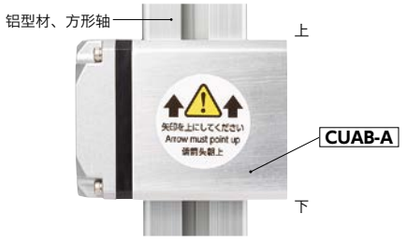
*1： 仅供参考数值，并非保证数值。

单位：mm

型号 1	L_1	L	最大装载质量(kg)	质量(g)
CUAB-30-A	29.5	69	5	420
CUAB-40-A	34.5	79	5	396

⚠使用注意事项

- 请安装在垂直轴上。
- CUAB-A 的上下安装方向固定。如果上下颠倒安装，CUAB-A 将无法保持铝型材、方形轴。
- CUAB-A 为利用摩擦紧固的产品。铝型材、方形轴上粘附了油等导致摩擦系数下降时，以及发生了冲击负荷及振动时，最大装载质量可能会降低。
- 按下 CUAB-A 的操作按钮移动工件时，请用双手固定 CUAB-A 或工件进行操作。尤其在装载了重物时，在按下操作按钮时可能会突然掉落。
- 根据铝型材、方形轴的材质、表面处理，表面可能会受损。
- 承受了过大的负荷时，可能会导致铝型材、方形轴受损，或 CUAB-A 出现损坏。
- 若佩戴手套按下操作按钮，手套可能夹在操作按钮与托架主体的缝隙间，导致操作按钮无法复原而无法保持。
- 止动螺丝如果过度拧紧，会发生变形。



- 安装时，请注意上下方向。

● 相关产品

备有可以安装的角度铰链。
夹紧手柄保持型 DFS-H ➡ P.xxxx
六角螺母保持型 DFSN-H ➡ P.xxxx
旋转限制型 DKBR-H ➡ P.xxxx

● 型号指定

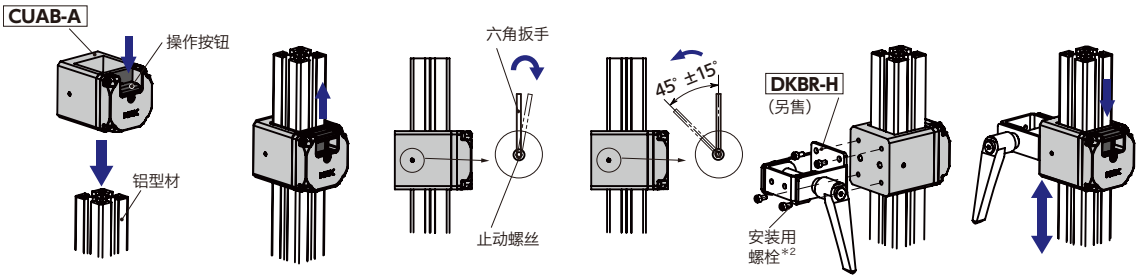
CUAB-30-A
1

NBK 0512-5290-1560 info@nbk1560-chn.com.cn https://www.nbk1560-chn.com.cn/

CUAB-A 快速定位托架 - 铝型材用 正在申请专利

● 安装

● 安装至铝型材、方形轴的方法(从端面安装)



❶ 按下 CUAB-A 的操作按钮，在解除锁定的状态下，插入至铝型材、方形轴。

❷ 松开操作按钮时，CUAB-A 将被保持。

❸ 用六角扳手*1 或一字螺丝刀将止动螺丝轻轻顶住铝型材、方形轴。

❹ 将顶住的止动螺丝拧松 45°±15°。

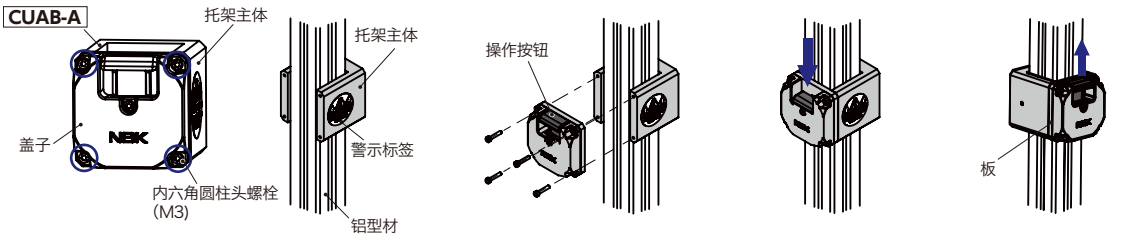
❺ 在保持 CUAB-A 的状态下安装工件。

❻ 再次按下操作按钮，可以将 CUAB-A 移动至任意位置。

*1： 止动螺丝的内六角孔的对边宽度公称为 1.3mm。

*2： 不附带安装用螺栓。

● 安装至铝型材、方形轴的方法(从侧面安装)



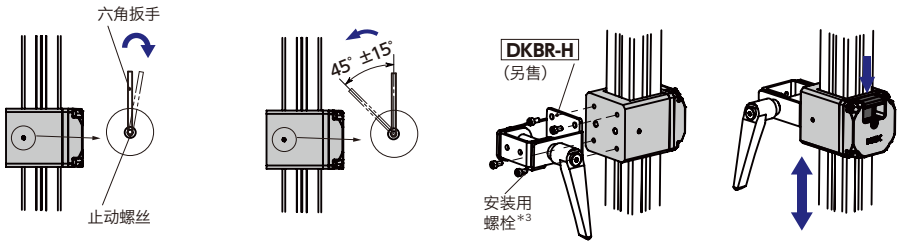
❶ 用六角扳手拧松 CUAB-A 的盖子四角的内六角圆柱头螺栓 ×4，卸下盖子。

❷ 根据警示标签的方向，将托架主体嵌入铝型材。

❸ 在操作按钮向上的状态下，将盖子临时固定在托架主体上。

❹ 在按下操作按钮的状态下，拧紧盖子四角的内六角圆柱头螺栓。*1

❺ 松开操作按钮时，CUAB-A 将被保持。确认板和托架主体间没有间隙。



❻ 用六角扳手*2 或一字螺丝刀将止动螺丝轻轻顶住铝型材、方形轴。

❼ 将顶住的止动螺丝拧松 45°±15° 。

❽ 在保持 CUAB-A 的状态下安装工件。

❾ 再次按下操作按钮，可以将 CUAB-A 移动至任意位置。

*1： 参考紧固扭矩：0.315N·m

*2： 止动螺丝的内六角孔的对边宽度公称为 1.3mm。

*3： 不附带安装用螺栓。