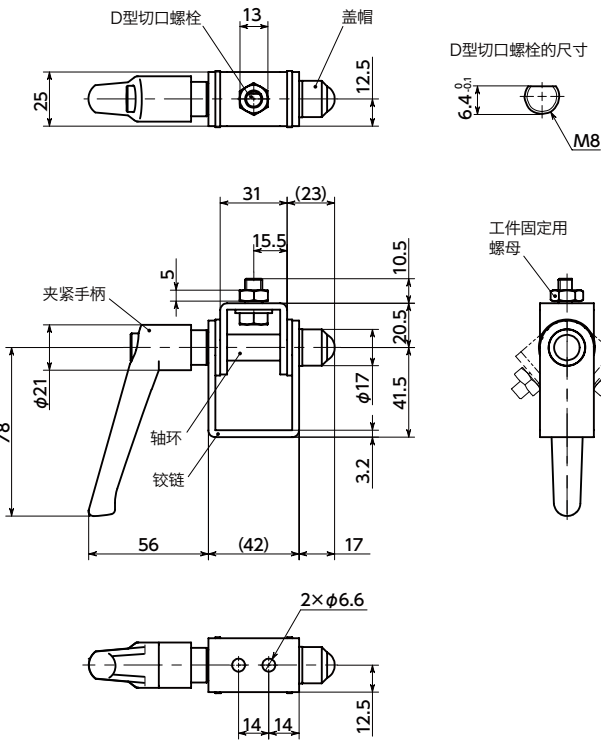


DFS-H 角度铰链 - 夹紧手柄保持

墙面面板 · 钣金

DFS-H-60-M8-A



材质、表面处理

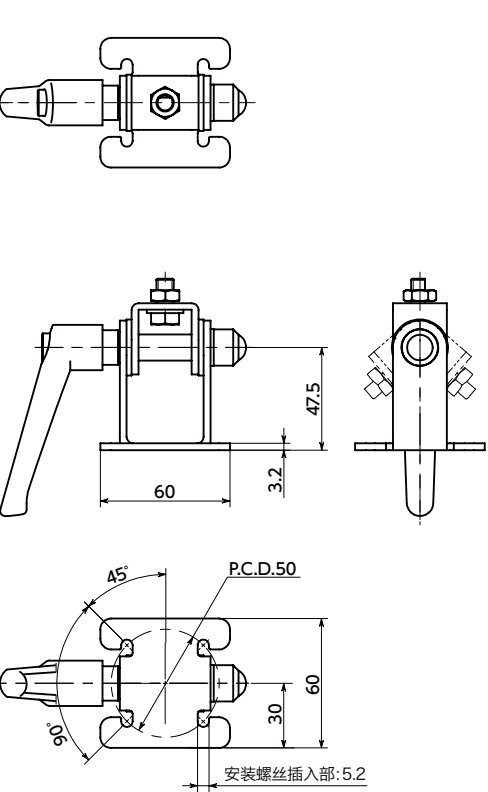


	DFS-H
铰链	SPCC 静电喷涂(黑)
夹紧手柄	尼龙6(亚光黑)
D型切口螺栓	SUS304
工件固定用螺母	SUS304
盖帽	聚乙烯(黑)
轴环	SPCC 三价铬酸盐处理

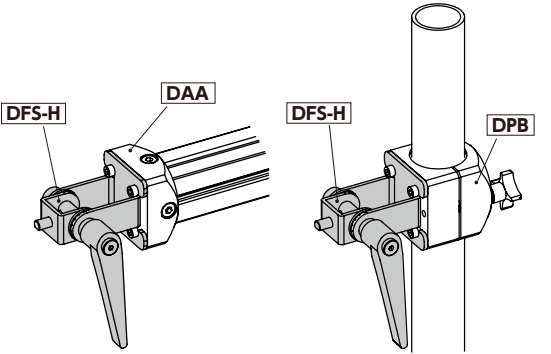
型号	安装螺丝的公称直径*1	最大装载质量(kg)	质量(g)
DFS-H-60-M8-A	M6	6	244
DFS-H-60-M8-B	M5	6	299

\*1: 在装置上安装 DFS-H 时请使用内六角螺栓。不附带安装用螺栓。

DFS-H-60-M8-B



- 可对安装在D型切口螺栓上的工件进行角度调整。
- 通过紧固夹紧手柄，保持调整后的角度。
- 可通过在D型切口螺栓上组装显示面板固定零件 DFR (→ P.xxxx)，安装显示面板和各种工件。
- 铝型材端面安装用托架 DAA (→ P.xxxx) 安装板 DAF (→ P.xxxx) 圆管用托架 DPB (→ P.xxxx) 在组装尺寸上具有兼容性，无需加工即可直接组合使用。

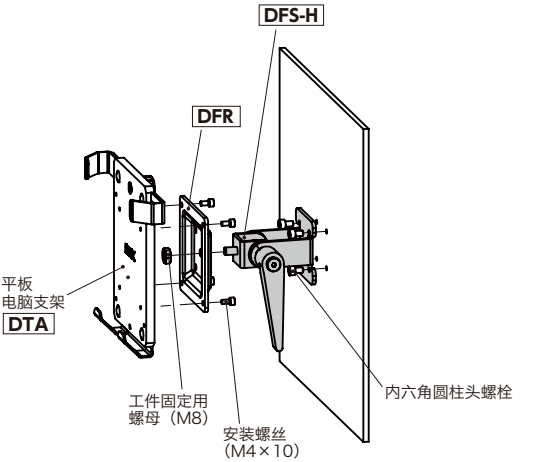


用途

机床/医疗机械/FPD制造装置/半导体生产设备/包装机械/食品机械

安装方法

请将工件组装至D型切口螺栓，用工件固定用螺母进行固定。  
在装置上安装时请使用内六角螺栓。



相关产品

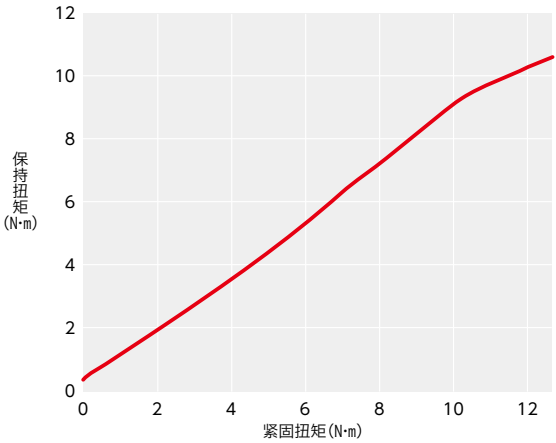
备有可以组合使用的零件。  
铝型材端面安装用托架 DAA → P.xxxx  
安装板 DAF → P.xxxx  
圆管用托架 DPB → P.xxxx



使用注意事项

- 即使在旋紧夹紧手柄的状态下，进行角度调整也需要一定的扭矩(0.1N·m以上)。进行角度调整时，请注意防止装载物承受过大载荷。
- 请勿在旋紧夹紧手柄的状态下强行进行角度调整。否则可能会导致保持部磨损，保持力下降。

角度保持用螺母的紧固扭矩与保持扭矩的关系



● 保持扭矩是六角螺母保持型 DFSN-H 的试验值，并非 DFS-H 的保证值。

型号指定

DFS-H-60-M8-A