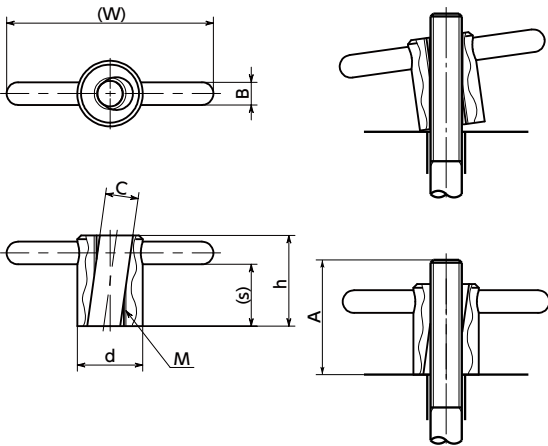




- 长螺丝也可快速紧固。
- 将螺丝穿过直孔，并移动到紧固位置。接着，请将手柄垂直于螺丝拉起，加以紧固。
- 螺丝的紧固长度(A)小于手柄的总高度(h)时，无法获得充分的紧固力。请将螺丝的紧固长度(A)设计成大于手柄的总高度(h)。

● 材质、表面处理



	LQNN
主体	SUM22L 三价铬酸盐处理

单位：mm

型号	W	M(粗牙)		h	s	B	C	d	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距						
LQNN-68-M10	68	M10	1.5	30	20	8	10.5	24	101
LQNN-82-M12	82	M12	1.75	36	24.5	9	13	26	139
LQNN-98-M16	98	M16	2	45	32	10	17	32	241

● 型号指定

LQNN-68-M10



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应