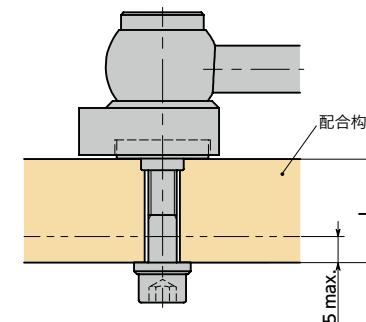


- 使用偏心凸轮的连接用手柄。横向紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 横向手柄型。适用于上部空间受限的情形。
- 夹住配合构件，从背面用内六角圆柱头螺栓安装。已在固定用衬套的内部加工了螺纹孔。即使在配合构件上没有安装用螺丝孔的情况下也可以使用。
- 带凸缘间隔体承受横向载荷，防止内六角螺栓损坏。
- 偏心凸轮已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。

**LZX-GVB-R** —— 右转  
**LZX-GVB-L** —— 左转

⚠ 使用注意事项

- 拧入固定衬套的螺纹深度最大为5mm。可以使用的配合构件厚度为L尺寸-5~0。如果配合构件超过L尺寸，则无法固定凸轮手柄。
- 请设计锪孔，使带凸缘间隔体的座面与配合构件的安装面接触。



单位 : mm

型号	d	M(粗牙)		R	H	h	h1	s	s1	A	B	Dw	D1	sw1	sw3	d2	齿数	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距															
<b>LZX-40-GVB</b>	40	M6	1	100	31	30.5	8.5	10	2.5	10	25	12	9	5	5	20	26	150-164
<b>LZX-50-GVB</b>	50	M8	1.25	116	36	34.5	10.5	12	2.5	13	30	16	11	6	6	24	28	275-308

型号	L * <sup>1</sup> (mm)																				
	10	12	20	22	27	30	32	37	40	42	47	50	57	60	62	67	70	77	80	82	90
<b>LZX-40-GVB</b>		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
<b>LZX-50-GVB</b>	●	●		●		●		●		●		●		●		●		●	●	●	●

\* 1 : 可用内六角圆柱头螺栓紧固的最大板厚。

● 型号指定

**LZX-50-GVB-L-30**

无尘洗净·无尘包装 ➔ P. xxxx  
不可对应

螺纹组合 ➔ P. xxxx  
不可对应

螺纹切割 ➔ P. xxxx  
不可对应

防松动 ➔ P. xxxx  
不可对应

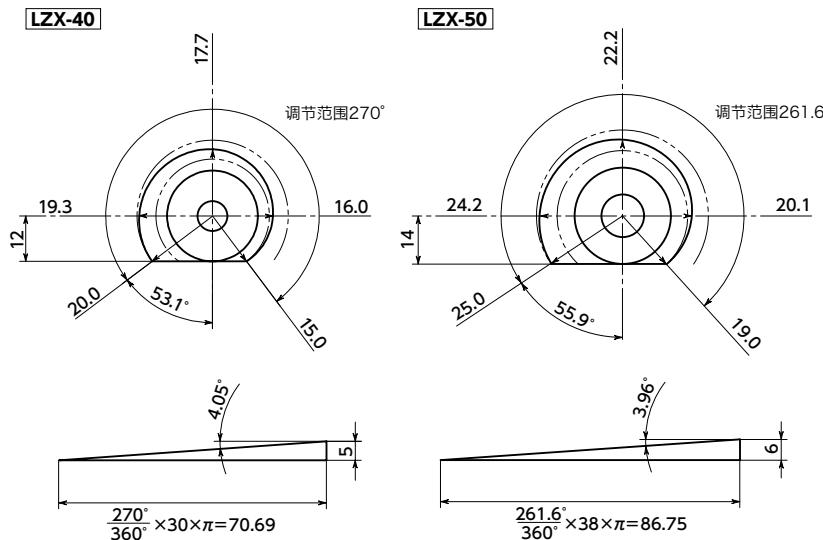
激光刻印 ➔ P. xxxx  
不可对应

● 构造

- 凸轮手柄由偏心凸轮、带凸缘间隔体、固定衬套、内六角螺栓、垫圈、手柄构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从背面夹紧配合构件进行安装。
- 紧固内六角螺栓后，带凸缘间隔体仍可确保偏心凸轮和安装面之间留有间隙，使偏心凸轮顺畅旋转。
- 偏心凸轮和手柄通过锯齿啮合，相对于偏心凸轮的手柄位置可在组装时进行设定。

● 调节范围

型号	角度	周长	单位 : mm
			紧固方向
LZX-40	270°	70.69	5
LZX-50	261.6°	86.75	6



- 上图为右转 LZX-GVB-R 的图解。左转 LZX-GVB-L 的形状左右对称。

无尘洗净・无尘包装 ➔ P.xxxx  
不可对应

螺纹组合 ➔ P.xxxx  
不可对应

螺纹切割 ➔ P.xxxx  
不可对应

防松动 ➔ P.xxxx  
不可对应

激光刻印 ➔ P.xxxx  
不可对应