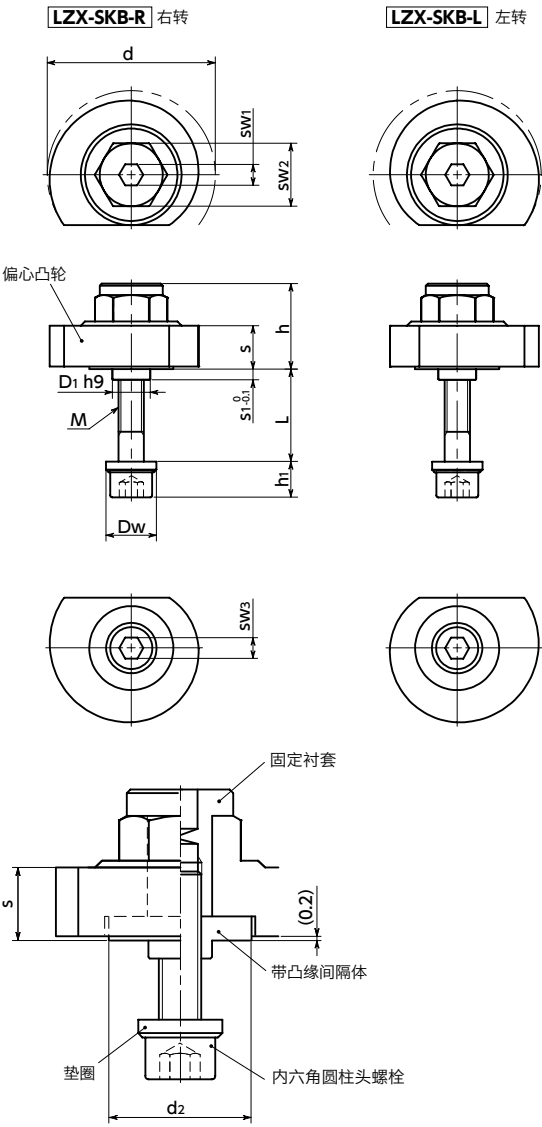




- 使用偏心凸轮的连接用手柄。横向紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 通过扳钳操作的类型。
- 夹住配合构件，从背面用内六角圆柱头螺栓安装。已在固定用衬套的内部加工了螺纹孔。即使在配合构件上没有安装用螺丝孔的情况下也可以使用。
- 带凸缘间隔体承受横向载荷，防止内六角螺栓损坏。
- 偏心凸轮已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。

LZX-SKB-R 右转
LZX-SKB-L 左转

材质、表面处理

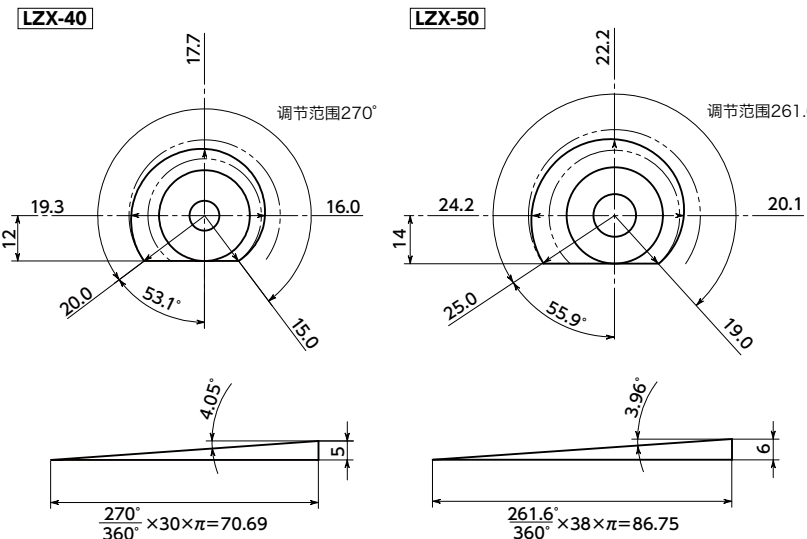
	LZX-SKB
偏心凸轮	钢 渗碳氮化
带凸缘间隔体	钢 渗碳氮化
固定衬套	钢 渗碳氮化
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	钢
内六角圆柱头螺栓强度等级	12.9
垫圈	钢



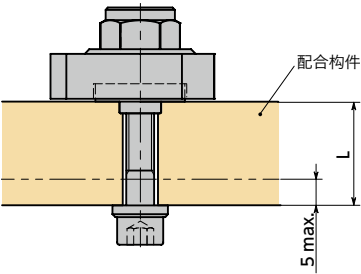
- 构造
- 凸轮手柄由偏心凸轮、带凸缘间隔体、固定衬套、内六角螺栓、垫圈构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从背面夹紧配合构件进行安装。
- 紧固内六角螺栓后，带凸缘间隔体仍可确保偏心凸轮和安装面之间留有间隙，使偏心凸轮顺畅旋转。
- 偏心凸轮的上部设有六角部分。可使用扳钳等旋转偏心凸轮。

调节范围

型号	角度	周长	紧固方向
LZX-40	270°	70.69	5
LZX-50	261.6°	86.75	6



- 上图为右转 LZX-SKB-R 的图解。左转 LZX-SKB-L 的形状左右对称。
- 使用注意事项
- 拧入固定衬套的螺纹深度最大为5mm。可以使用的配合构件厚度为L尺寸-5~0。如果配合构件超过L尺寸，则无法固定凸轮手柄。
- 请设计键孔，使带凸缘间隔体的座面与配合构件的安装面接触。



单位：mm

型号	d	M(粗牙) 螺纹公称直径	螺距	h	h1	s	s1	Dw	D1	sw1	sw2	sw3	d2	质量(g)
LZX-40-SKB	40	M6	1	21	8.5	10	2.5	12	9	5	15	5	20	69 - 83
LZX-50-SKB	50	M8	1.25	24	10.5	12	2.5	16	11	6	19	6	24	134 - 167

型号	L*1(mm)	10	12	20	22	27	30	32	37	40	42	47	50	57	60	62	67	70	77	80	82	90	100
LZX-40-SKB		●		●	●			●	●		●	●		●		●	●		●		●		
LZX-50-SKB		●		●			●			●			●		●			●		●		●	●

* 1：可用内六角圆柱头螺栓紧固的最大板厚。

● 型号指定
LZX-50-SKB-L - 30

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应