

- 使用偏心凸轮的连接用手柄。横向紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 通过扳钳操作的类型。
- 从正面用内六角圆柱头螺栓安装到配合构件上。内六角圆柱头螺栓有丰富的螺纹长度。可以选择适合要安装的配合构件的长度。
- 带凸缘间隔体承受横向载荷，防止内六角螺栓损坏。
- 偏心凸轮已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。❶

LZX-SKS-R 右转
LZX-SKS-L 左转

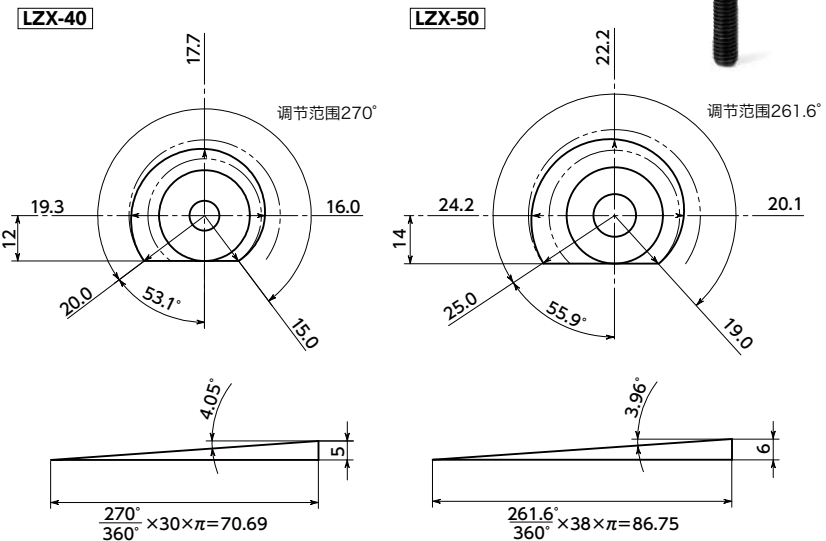
| LZX-SKS | |
|-----------------------|-----------|
| 偏心凸轮 | 钢 渗碳氮化 |
| 带凸缘间隔体 | 钢 渗碳氮化 |
| 导向衬套 | 钢 渗碳氮化 |
| 内六角圆柱头螺栓 (DIN 912) | 钢 |
| 内六角圆柱头螺栓强度等级 | 12.9 |

| 型号❶ | d | M(粗牙) | | h | s | s1 | D1 | SW2 | SW3 | d2 | 质量(g) |
|------------|----|--------|------|----|----|-----|----|-----|-----|----|-----------|
| | | 螺纹公称直径 | 螺距 | | | | | | | | |
| LZX-40-SKS | 40 | M6 | 1 | 26 | 10 | 2.5 | 9 | 15 | 5 | 20 | 72 - 89 |
| LZX-50-SKS | 50 | M8 | 1.25 | 31 | 12 | 2.5 | 11 | 19 | 6 | 24 | 140 - 176 |

| 型号 | L(mm)❸ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 12 | 15 | 20 | 22 | 25 | 30 | 32 | 35 | 40 | 42 | 50 | 52 | 55 | 60 | 62 | 70 | 72 | 75 | 80 | 82 |
| LZX-40-SKS | | ● | ● | | ● | ● | | ● | ● | | ● | | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| LZX-50-SKS | ● | | | ● | | | ● | | | ● | | ● | | | ● | | ● | | ● | ● |

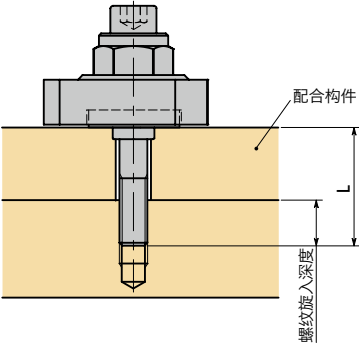
- 构造
- 凸轮手柄由偏心凸轮、带凸缘间隔体、导向衬套、内六角螺栓构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从正面进行安装。
- 紧固内六角螺栓后，带凸缘间隔体仍可确保偏心凸轮和安装面之间留有间隙，使偏心凸轮顺畅旋转。
- 偏心凸轮的上部设有六角部分。可使用扳钳等旋转偏心凸轮。

| 调节范围 | | | | 单位：mm |
|--------|--------|-------|------|-------|
| 型号 | 角度 | 周长 | 紧固方向 | |
| LZX-40 | 270° | 70.69 | 5 | |
| LZX-50 | 261.6° | 86.75 | 6 | |



● 上图为右转 LZX-SKS-R 的图解。左转 LZX-SKS-L 的形状左右对称。

- ⚠ 使用注意事项
- 安装时，请根据配合构件的材质和所需的强度，确保足够的螺纹旋入深度。
- 请设计铰孔，使带凸缘间隔体的座面与配合构件的安装面接触。



● 型号指定

LZX-50-SKS-L - 32

❶ ❷ ❸

| | | | | |
|--------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|
| 无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx | 螺纹组合 ➡ P.xxxx | 螺纹切割 ➡ P.xxxx | 防松动 ➡ P.xxxx | 激光刻印 ➡ P.xxxx |
| 不可对应 | 不可对应 | 不可对应 | 不可对应 | 不可对应 |