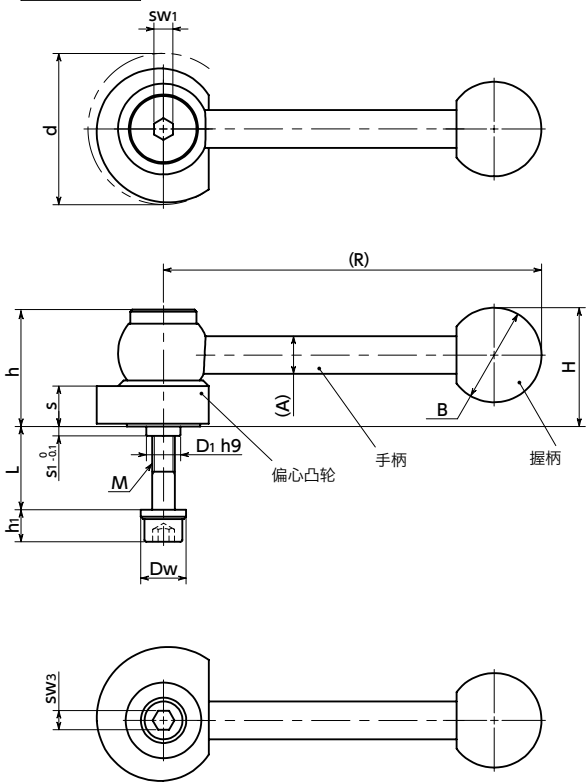
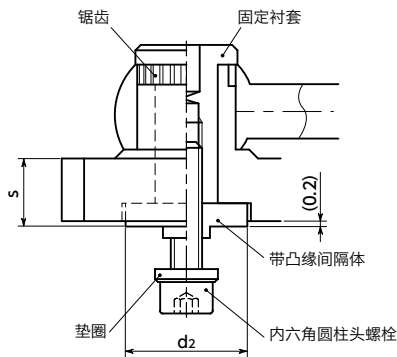
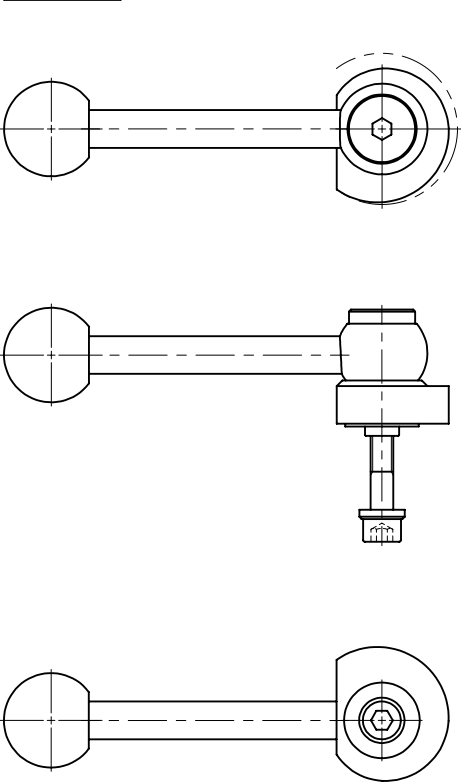


LZXS-GVB-R 右转



LZXS-GVB-L 左转



● 材质、表面处理

	LZXS-GVB
偏心凸轮	相当于SUS303 无电解镀镍
带凸缘间隔体	相当于SUS630
固定衬套	相当于SUS630
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	不锈钢
内六角圆柱头螺栓强度等级	A2-70
垫圈	相当于SUS630
手柄	相当于SUS303
握柄	喷丸 酚醛树脂(黑)



● 型号指定

LZXS-50-GVB-L - 30



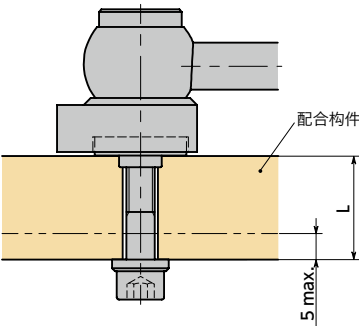
- 使用偏心凸轮的连接用手柄。横向紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 横向手柄型。适用于上部空间受限的情形。
- 夹住配合构件，从背面用内六角圆柱头螺栓安装。已在固定用衬套的内部加工了螺纹孔。即使在配合构件上没有安装用螺丝孔的情况下也可以使用。
- 带凸缘间隔体承受横向载荷，防止内六角螺栓损坏。
- 柄以外为不锈钢制。
- 可根据产品符号选择旋转方向。◀2

LZXS-GVB-R —— 右转

LZXS-GVB-L —— 左转

⚠ 使用注意事项

- 拧入固定衬套的螺纹深度最大为5mm。可以使用的配合构件厚度为L尺寸-5~0。如果配合构件超过L尺寸，则无法固定凸轮手柄。
- 请设计镗孔，使带凸缘间隔体的座面与配合构件的安装面接触。



LZXS-GVB-L

LZXS-GVB-R



型号	d	M(粗牙)		R	H	h	h1	s	s1	A	B	Dw	D1	sw1	sw3	d2	齿数	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距															
LZXS-40-GVB	40	M6	1	100	31	30.5	8.5	10	2.5	10	25	12	9	5	5	20	26	150 - 164
LZXS-50-GVB	50	M8	1.25	116	36	34.5	10.5	12	2.5	13	30	16	11	6	6	24	28	275 - 308

单位：mm

型号	L*1(mm) ◀3																		
	10	12	20	22	27	30	32	37	40	42	47	50	57	60	62	67	70	77	80
LZXS-40-GVB		●		●	●		●	●		●	●		●		●	●		●	●
LZXS-50-GVB	●		●			●			●			●		●			●		●

*1： 可用内六角圆柱头螺栓紧固的最大板厚。

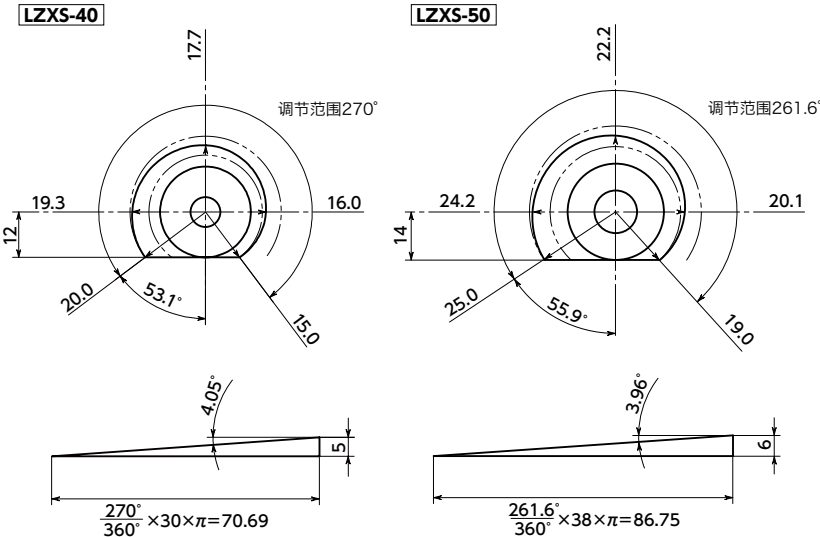
● 构造

- 凸轮手柄由偏心凸轮、带凸缘间隔体、固定衬套、内六角螺栓、垫圈、手柄构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从背面夹紧配合构件进行安装。
- 紧固内六角螺栓后，带凸缘间隔体仍可确保偏心凸轮和安装面之间留有间隙，使偏心凸轮顺畅旋转。
- 偏心凸轮和手柄通过锯齿啮合，相对于偏心凸轮的手柄位置可在组装时进行设定。

● 调节范围

单位：mm

型号	角度	周长	紧固方向
LZXS-40	270°	70.69	5
LZXS-50	261.6°	86.75	6



- 上图为右转 LZXS-GVB-R 的图解。左转 LZXS-GVB-L 的形状左右对称。