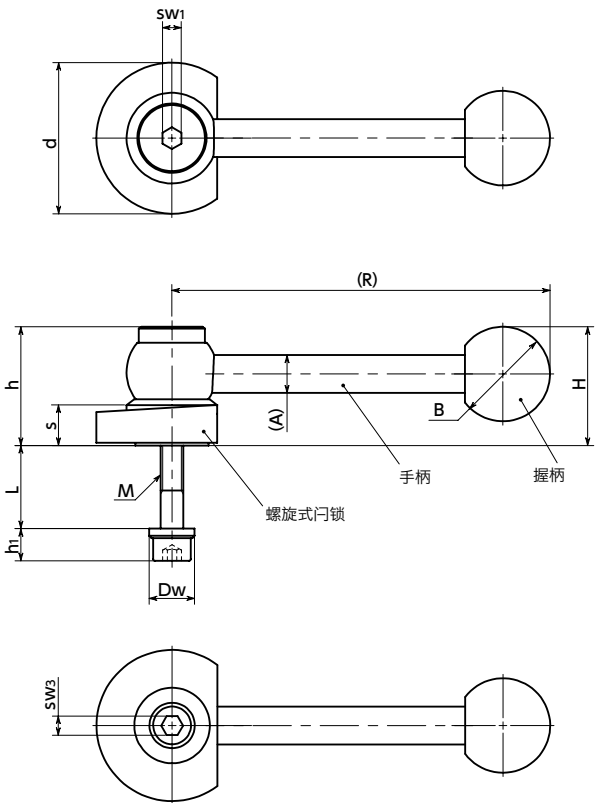
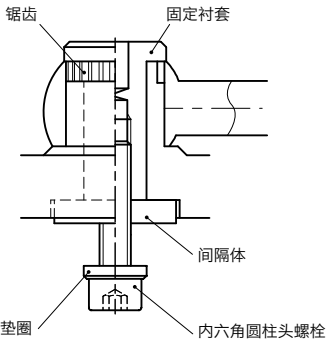
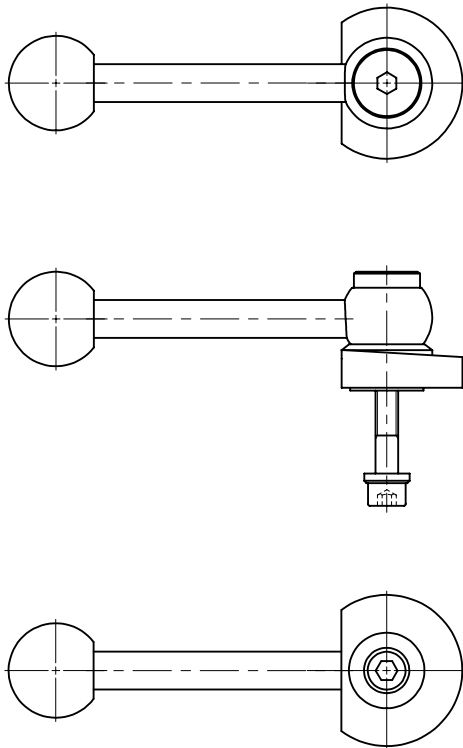


LZY-GVB-A-R 右转



LZY-GVB-A-L 左转



● 材质、表面处理

	LZY-GVB-A
螺旋式门锁	钢 渗碳氮化
间隔体	钢 渗碳氮化
固定衬套	钢 渗碳氮化
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	钢
内六角圆柱头螺栓强度等级	12.9
垫圈	钢
手柄	钢 四氧化三铁保护膜 (黑)
握柄	酚醛树脂 (黑)



● 型号指定

LZY-50-GVB-A-L - 30



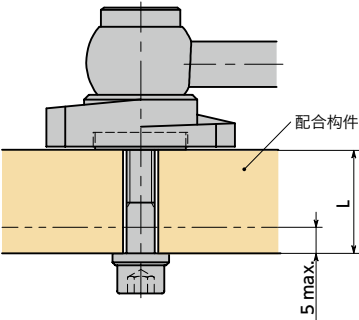
- 利用螺旋式门锁的连接用手柄。上方紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 横向手柄型。适用于上部空间受限的情形。
- 夹住配合构件，从背面用内六角圆柱头螺栓安装。已在固定用衬套的内部加工了螺纹孔。即使在配合构件上没有安装用螺丝孔的情况下也可以使用。
- 内六角圆柱头螺栓有丰富的螺纹长度。可以选择适合要安装的配合构件的长度。
- 螺旋式门锁已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。◀2

LZY-GVB-A-R 右转

LZY-GVB-A-L 左转

⚠ 使用注意事项

拧入固定衬套的螺纹深度最大为5mm。可以使用的配合构件厚度为L尺寸-5~0。如果配合构件超过L尺寸，则无法固定门锁手柄。



LZY-GVB-A-L



LZY-GVB-A-R



单位：mm

型号	d	M (粗牙) 螺纹公称直径	螺距	R	H	h	h1	s	A	B	Dw	sw1	sw3	d1	d2	齿数	质量 (g)
LZY-40-GVB-A	40	M6	1	100	31	30.5	8.5	10	10	25	12	5	5	24	20	26	151 - 165
LZY-50-GVB-A	50	M8	1.25	116	36	34.5	10.5	12	13	30	16	6	6	28	24	28	269 - 302

型号	L*1 (mm) ◀3																	
	10	12	20	22	27	30	32	37	40	42	47	50	57	60	62	67	70	77
LZY-40-GVB-A		●		●	●		●	●		●	●		●		●	●		●
LZY-50-GVB-A	●		●			●			●			●		●			●	●

*1： 可用内六角圆柱头螺栓紧固的最大板厚。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应

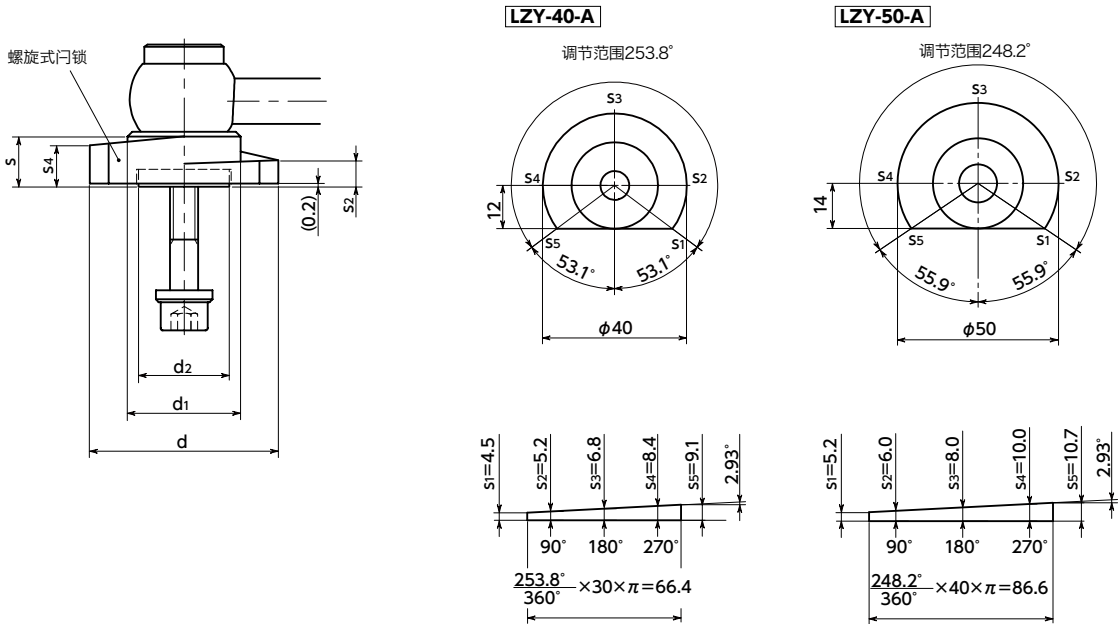
● 构造

- 门锁手柄由螺旋式门锁、间隔体、固定衬套、内六角圆柱头螺栓、垫圈、手柄构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从背面夹紧配合构件进行安装。
- 螺旋式门锁的坡度较小(2.93°)，因此紧固后可抑制松动。
- 紧固内六角圆柱头螺栓后，间隔体仍可确保螺旋式门锁和安装面之间留有间隙，使螺旋式门锁顺畅旋转。
- 螺旋式门锁和手柄通过锯齿啮合，相对于偏心凸轮的手柄位置可在组装时进行设定。

● 调节范围

单位：mm

型号	角度	紧固方向	门锁坡度
LZY-40	253.8°	4.6	2.93°
LZY-50	248.2°	5.5	2.93°



- 上图为右转 **LZY-GVB-A-R** 的图解。左转 **LZY-GVB-A-L** 的形状左右对称。