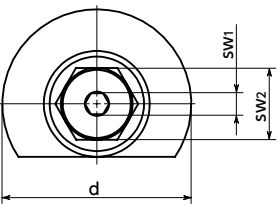
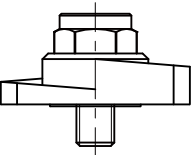
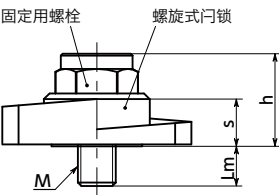
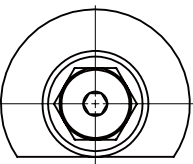


LZY-SK-A



LZY-SK-A-L



● 材质、表面处理



|       | LZY-SK-A  |
|-------|-----------|
| 螺旋式门锁 | 钢<br>渗碳氮化 |
| 间隔体   | 钢<br>渗碳氮化 |
| 固定用螺栓 | 钢<br>渗碳氮化 |

| 型号            | d  | M(粗牙)  |      | Lm | s  | h    | sw1 | sw2 | d1 | d2 | 旋转方向 | 质量 (g) |
|---------------|----|--------|------|----|----|------|-----|-----|----|----|------|--------|
|               |    | 螺纹公称直径 | 螺距   |    |    |      |     |     |    |    |      |        |
| LZY-40-SK-A   | 40 | M8     | 1.25 | 8  | 10 | 21.5 | 5   | 15  | 24 | 20 | 右转   | 85     |
| LZY-50-SK-A   | 50 | M10    | 1.5  | 11 | 12 | 24.5 | 6   | 19  | 28 | 24 | 右转   | 156    |
| LZY-40-SK-A-L | 40 | M8     | 1.25 | 8  | 10 | 21.5 | 5   | 15  | 24 | 20 | 左转   | 85     |
| LZY-50-SK-A-L | 50 | M10    | 1.5  | 11 | 12 | 24.5 | 6   | 19  | 28 | 24 | 左转   | 156    |

单位：mm

- 利用螺旋式门锁的连接用手柄。可在上方向无级调整紧固状态。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 通过扳钳操作的类型。
- 螺旋式门锁已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。

LZY-SK-A ————— 右转

LZY-SK-A-L ————— 左转



LZY-SK-A



LZY-SK-A-L

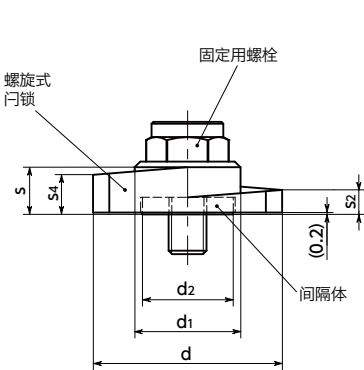
● 构造

- 门锁手柄由螺旋式门锁、间隔体、固定用螺栓构成。
- 用六角扳手拧紧固定用螺栓进行安装。
- 螺旋式门锁的坡度较小(2.93°)，它可以减少紧固后的松动。
- 紧固固定用螺栓后，间隔体仍可确保螺旋式门锁和安装面之间留有间隙，使螺旋式门锁顺畅旋转。
- 螺旋式门锁的上部设有六角部分。可使用扳钳等旋转螺旋式门锁。

● 调节范围

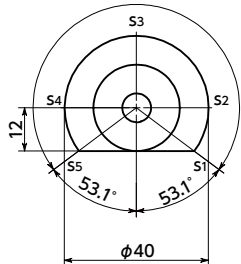
单位：mm

| 型号     | 角度     | 紧固方向 | 门锁坡度  |
|--------|--------|------|-------|
| LZY-40 | 253.8° | 4.6  | 2.93° |
| LZY-50 | 248.2° | 5.5  | 2.93° |



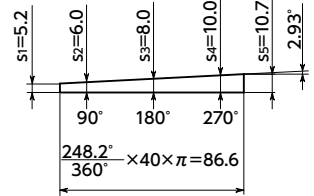
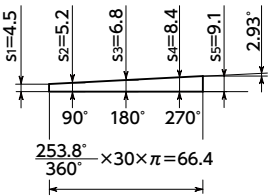
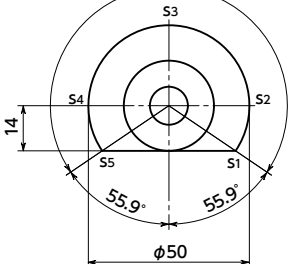
LZY-40-A

调节范围253.8°



LZY-50-A

调节范围248.2°



- 上图为右转 LZY-SK-A 的图解。左转 LZY-SK-A-L 的形状左右对称。

● 型号指定

LZY-50-SK-A



|                    |               |               |              |               |
|--------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|
| 无尘洗净・无尘包装 → P.0000 | 螺纹组合 → P.0000 | 螺纹切割 → P.0000 | 防松动 → P.0000 | 激光刻印 → P.0000 |
| 不可对应               | 不可对应          | 不可对应          | 不可对应         | 不可对应          |