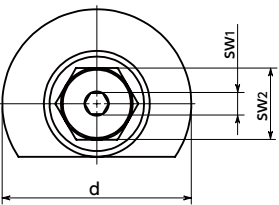
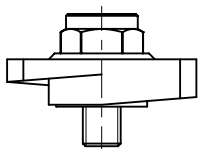
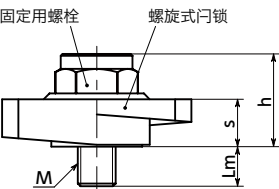
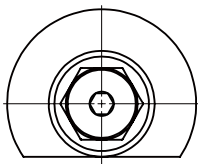


LZY-SK-B



LZY-SK-B-L



● 材质、表面处理



	LZY-SK-B
螺旋式闩锁	钢 渗碳氮化
间隔体	钢 渗碳氮化
固定用螺栓	钢 渗碳氮化

型号	d	M(粗牙)		Lm	s	h	sw1	sw2	d1	d2	旋转方向	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距									
LZY-40-SK-B	40	M8	1.25	8	10	21.5	5	15	24	20	右转	87
LZY-50-SK-B	50	M10	1.5	11	12	24.5	6	19	28	24	右转	156
LZY-40-SK-B-L	40	M8	1.25	8	10	21.5	5	15	24	20	左转	87
LZY-50-SK-B-L	50	M10	1.5	11	12	24.4	6	19	28	24	左转	156

- 利用螺旋式闩锁的连接用手柄。可在下方向无级调整紧固状态。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 通过扳钳操作的类型。
- 螺旋式闩锁已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。

LZY-SK-B ————— 右转

LZY-SK-B-L ————— 左转



LZY-SK-B



LZY-SK-B-L

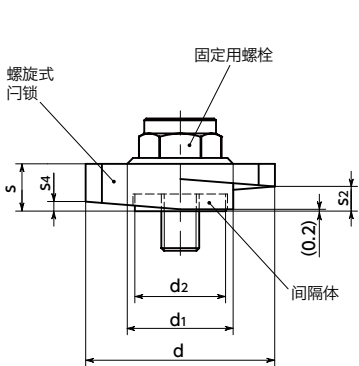
● 构造

- 闩锁手柄由螺旋式闩锁、间隔体、固定用螺栓构成。
- 用六角扳手拧紧固定用螺栓进行安装。
- 螺旋式闩锁的坡度较小(2.93°), 它可以减少紧固后的松动。
- 紧固固定用螺栓后, 间隔体仍可确保螺旋式闩锁和安装面之间留有间隙, 使螺旋式闩锁顺畅旋转。
- 螺旋式闩锁的上部设有六角部分。可使用扳钳等旋转螺旋式闩锁。

● 调节范围

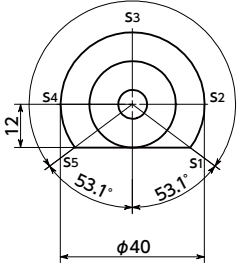
单位: mm

型号	角度	紧固方向	闩锁坡度
LZY-40	253.8°	4.6	2.93°
LZY-50	248.2°	5.5	2.93°



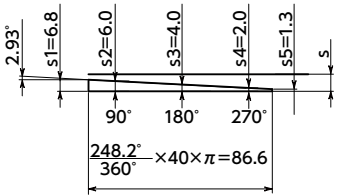
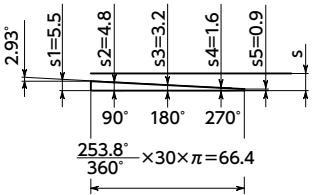
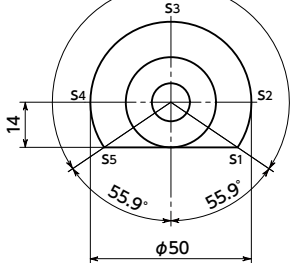
LZY-40-B

调节范围253.8°



LZY-50-B

调节范围248.2°



- 上图为右转 LZY-SK-B 的图解。左转 LZY-SK-B-L 的形状左右对称。

● 型号指定

LZY-50-SK-B



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应