

- 利用螺旋式闩锁的连接用手柄。下方紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 通过扳钳操作的类型。
- 夹住配合构件，从背面用内六角圆柱头螺栓安装。已在固定用衬套的内部加工了螺纹孔。即使在配合构件上没有安装用螺丝孔的情况下也可以使用。
- 内六角圆柱头螺栓有丰富的螺纹长度。可以选择适合要安装的配合构件的长度。
- 螺旋式闩锁已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。

LZY-SKB-B-R —— 右转
LZY-SKB-B-L —— 左转

● 材质、表面处理

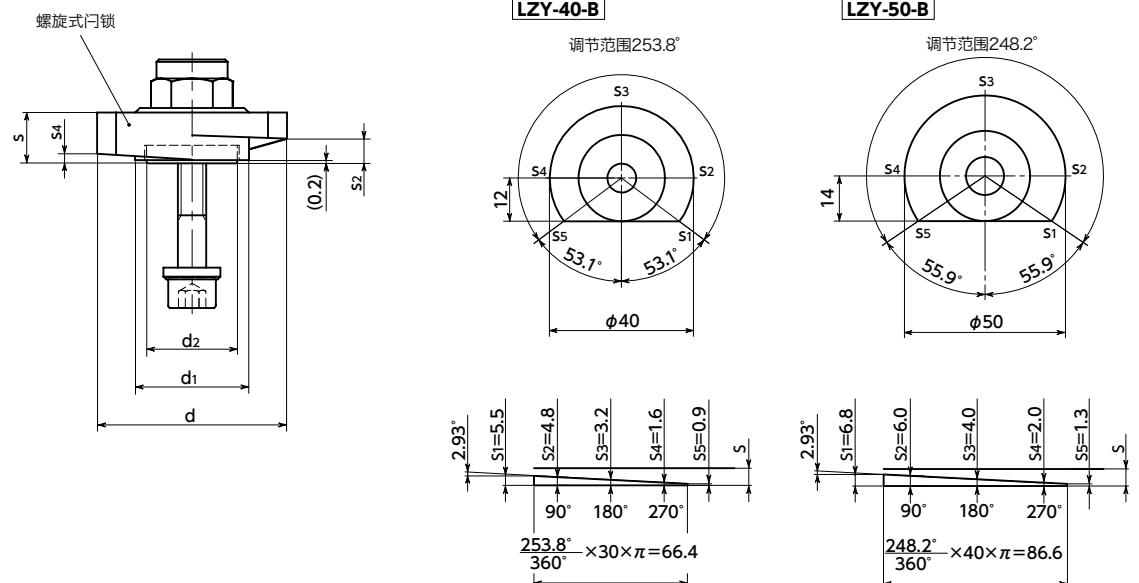
LZY-SKB-B		RoHS
螺旋式闩锁	钢	
渗碳氮化		
间隔体	钢	
渗碳氮化		
固定衬套	钢	
渗碳氮化		
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	钢	
内六角圆柱头螺栓强度等级	12.9	
垫圈	钢	

● 构造

- 闩锁手柄由螺旋式闩锁、间隔体、固定衬套、内六角圆柱头螺栓、垫圈构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从背面夹紧配合构件进行安装。
- 螺旋式闩锁的坡度较小(2.93°)，因此紧固后可抑制松动。
- 紧固内六角圆柱头螺栓后，间隔体仍可确保螺旋式闩锁和安装面之间留有间隙，使螺旋式闩锁顺畅旋转。
- 螺旋式闩锁的上部设有六角部分。可使用扳钳等旋转偏心凸轮。

● 调节范围

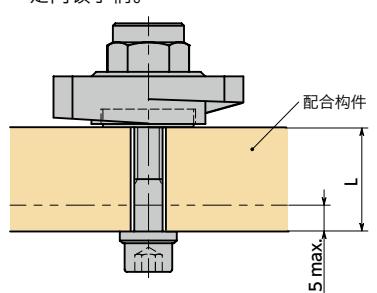
型号	角度	紧固方向		闩锁坡度
		右转	左转	
LZY-40	253.8°	4.6	2.93°	
LZY-50	248.2°	5.5	2.93°	



● 上图为右转 LZY-SKB-B-R 的图解。左转 LZY-SKB-B-L 的形状左右对称。

⚠ 使用注意事项

拧入固定衬套的螺纹深度最大为5mm。可以使用的配合构件厚度为L尺寸-5~0。如果配合构件超过L尺寸，则无法固定闩锁手柄。



● 型号指定

LZY-50-SKB-B-L-30

无尘洗净・无尘包装 → P. xxxx	螺纹组合 → P. xxxx	螺纹切割 → P. xxxx	防松动 → P. xxxx	激光刻印 → P. xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应