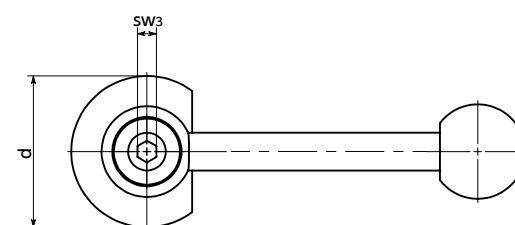
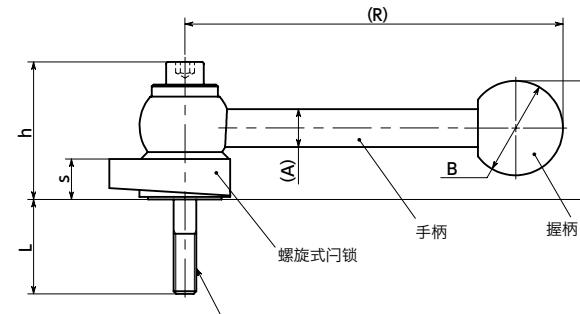
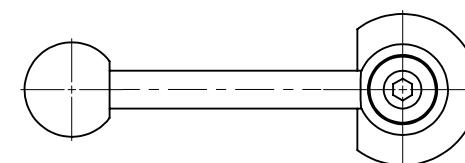


LZYS-GVS-B-R 右转



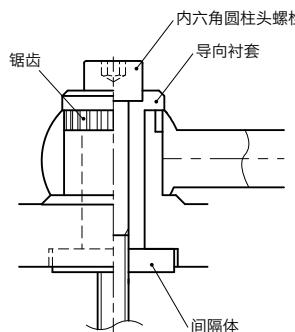
LZYS-GVS-B-L 左转



● 材质、表面处理



LZYS-GVS-B

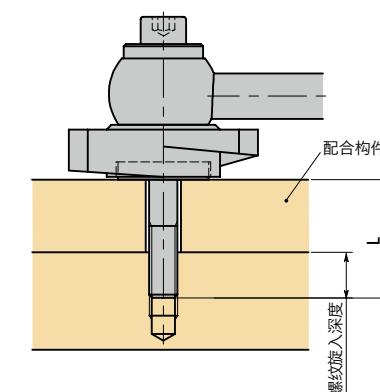


螺旋式闩锁	相当于SUS303 无电解镀镍
间隔体	相当于SUS630
导向衬套	相当于SUS630
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	不锈钢
内六角圆柱头螺栓强度等级	A2-70
手柄	相当于SUS303 喷丸
握柄	酚醛树脂(黑)

- 利用螺旋式闩锁的连接用手柄。下方紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 横向手柄型。适用于上部空间受限的情形。
- 从正面用内六角圆柱头螺栓安装到配合构件上。内六角圆柱头螺栓有丰富的螺纹长度。可以选择适合要安装的配合构件的长度。
- 柄以外为不锈钢制。
- 可根据产品符号选择旋转方向。 LZYS-GVS-B-R → 右转
 LZYS-GVS-B-L → 左转

⚠ 使用注意事项

安装时,请根据配合构件的材质和所需的强度,确保足够的螺纹旋入深度。



型号	d	M(粗牙)		R	H	h	s	A	B	sw3	d1	d2	齿数	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距											
LZYS-40-GVS-B	40	M6	1	100	31	36	10	10	25	5	24	20	26	155 - 171
LZYS-50-GVS-B	50	M8	1.25	116	36	41	12	13	30	6	28	24	28	275 - 311

型号	L(mm)																							
	10	12	15	20	22	25	30	32	40	42	45	50	52	60	62	65	70	72	80	82	90	92	102	112
LZYS-40-GVS-B	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LZYS-50-GVS-B	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● 型号指定

LZYS-50-GVS-B-L-32

1 2 3

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

不可对应

螺纹组合 → P.xxxx

不可对应

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

不可对应

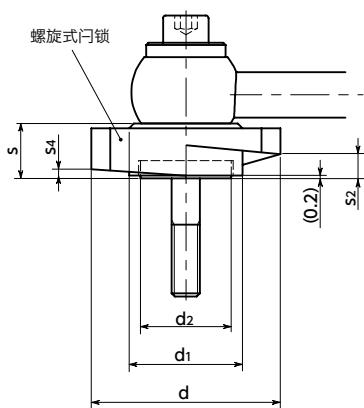
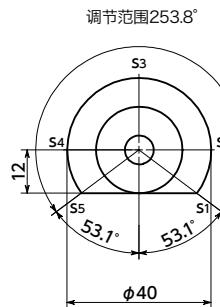
● 构造

- 闩锁手柄由螺旋式闩锁、间隔体、导向衬套、内六角圆柱头螺栓、手柄构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从正面进行安装。
- 螺旋式闩锁的坡度较小(2.93°)，因此紧固后可抑制松动。
- 紧固内六角圆柱头螺栓后，间隔体仍可确保螺旋式闩锁和安装面之间留有间隙，使螺旋式闩锁顺畅旋转。
- 螺旋式闩锁和手柄通过锯齿啮合，相对于偏心凸轮的手柄位置可在组装时进行设定。

● 调节范围

型号	角度	紧固方向	闩锁坡度
LZYS-40	253.8°	4.6	2.93°
LZYS-50	248.2°	5.5	2.93°

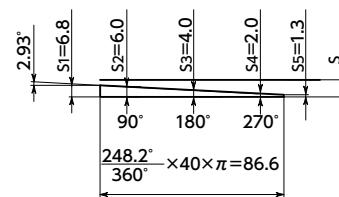
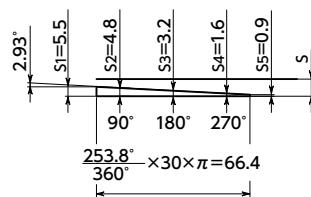
单位 : mm

**LZYS-40-B**

调节范围253.8°

LZYS-50-B

调节范围248.2°



- 上图为右转 **LZYS-GVS-B-R** 的图解。左转 **LZYS-GVS-B-L** 的形状左右对称。