



● 材质、表面处理



	GNM
握柄部	尼龙6
螺纹部	SS400 三价铬酸盐处理



单位：mm

型号	D	M(粗牙)		Lm	d1	H	h	e	B	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距							
GNM-6	16	M6	1	13	10	55	49	6	8	23
GNM-8	20	M8	1.25	15	13	68	61	7	10	44
GNM-10	25	M10	1.5	18	16	85	75	10	14	77
GNM-12	32	M12	1.75	20	20	106	95	11	17	144

● 型号指定

GNM-6



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx	轴孔追加工 → P.xxxx
不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应