



● 材质、表面处理



	RM
握柄部	SUM22 镀铬
螺纹部	钢 镀铬



单位：mm

型号	D	M(粗牙)		Lm	d	H	h	e	B	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距							
RM-6	16	M6	1	13	10	56	48	8	8	45
RM-8	20	M8	1.25	15	13	69	60	9	10	90
RM-10	25	M10	1.5	18	16	89	77	12	14	180
RM-12	32	M12	1.75	20	20	111	98	13	17	360
RM-16	36	M16	2	22	22	121	107	14	19	525

● 型号指定

RM-6



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx	轴孔追加加工 → P.xxxx
不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应