



● 材质、表面处理



	SM
主体	SUM22 镀铬



单位：mm

型号	D	M (粗牙)		Lm	d	H	h	h1	质量 (g)
		螺纹公称直径	螺距						
SM-4	10	M4	0.7	9	7	32	28	4	10
SM-5	13	M5	0.8	10	8	40	35	5	25
SM-6	16	M6	1	13	10	50	43	7	45
SM-8	20	M8	1.25	15	13	64	56	8	90
SM-10	25	M10	1.5	18	16	80	70	10	180
SM-12	32	M12	1.75	20	20	100	87	13	350
SM-16	36	M16	2	22	22	112	98	14	500

● 型号指定

SM-4



无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx	轴孔追加加工 → P.xxxx
不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应