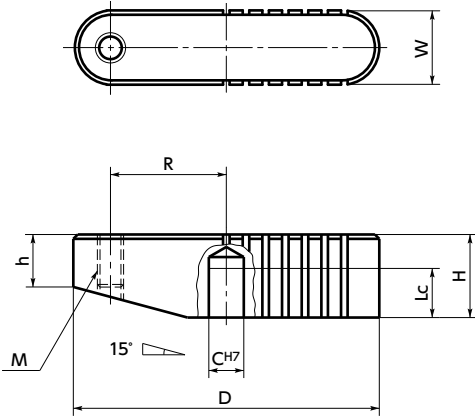




- 已加工轴孔(公差：H7)。
- 带压入螺丝孔加工用的导孔。
- 带握柄安装孔。
- 本产品不附带握柄。握柄请另行订购。→ P.xxxx
- 材质、表面处理

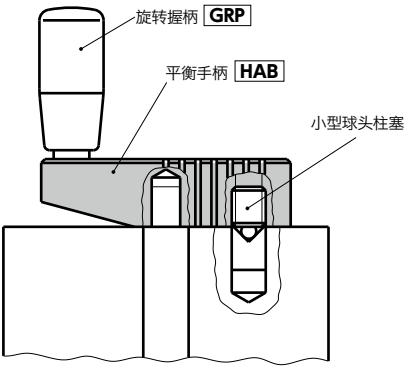


	HAB
主体	锌压铸件 静电喷涂(亚光黑)

单位：mm

型号	C	M(粗牙) 螺纹公称直径 螺距	D	R	H	h	W	Lc	推荐适用握柄 GRP → P.xxxx	质量(g)
HAB-80-C8	8	M6 1	80	31	21	12.5	18	12	GRP-21 - M6	134
HAB-90-C10	10	M6 1	90	35.5	23	13.5	19	15	GRP-21 - M6	180
HAB-100-C10	10	M8 1.25	100	40	25	14	20	17	GRP-23 - M8	220

● 使用例



● 型号指定

HAB-80-C8

产品 符号		
----------	--	--

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx	轴孔追加加工 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	可对应, 费用另计