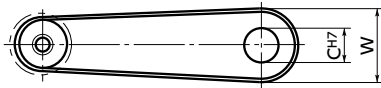
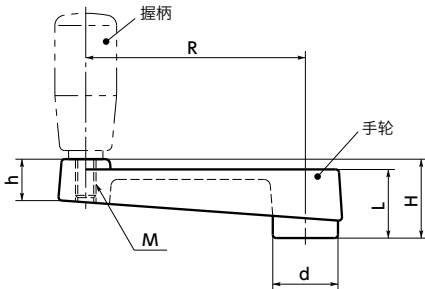
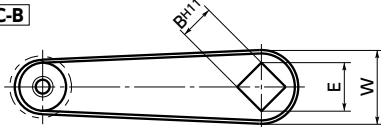


HAC-C



HAC-B



HAC-B + GRP



HAC-C + GRP

- 可根据产品符号选择圆孔和方孔。◀2

HAC-C——圆孔(公差: H7)

HAC-B——方孔(公差: H11)

- 带握柄安装孔。

- 本产品不附带握柄。握柄请另行订购。→ P.xxxx

- 材质、表面处理

RoHS

	HAC-50-HAC-80	HAC-100-HAC-160
主体	锌压铸件 静电喷涂(亚光黑)	AC4B 静电喷涂(亚光黑)

HAC-C 圆孔

单位: mm

型号	R	C	M(粗牙)		H	h	d	L	W	推荐适用握柄 GRP → P.xxxx	质量(g)
			螺纹公称直径	螺距							
HAC-50-C8	50	8	M6	1	20	10	16	18	21.5	GRP-14 - M6	46
HAC-64-C10	64	10	M6	1	23	12	19	20	21.5	GRP-18 - M6	70
HAC-80-C10	80	10	M6	1	28	14	23	24	25	GRP-21 - M6	130
HAC-100-C12	100	12	M8	1.25	32	15	27	28	29	GRP-23 - M8	83
HAC-125-C14	125	14	M10	1.5	40	18	32	34	34	GRP-26 - M10	135
HAC-160-C17	160	17	M10	1.5	44	18	35	38	39	GRP-26 - M10	190

HAC-B 方孔

单位: mm

型号	R	B*1	M(粗牙)		E min.*2	H	h	d	L	W	推荐适用握柄 GRP → P.xxxx	质量(g)
			螺纹公称直径	螺距								
HAC-50-B8	50	8	M6	1	10.1	20	10	16	18	21.5	GRP-14 - M6	46
HAC-64-B10	64	10	M6	1	13.1	23	12	19	20	21.5	GRP-18 - M6	70
HAC-80-B10	80	10	M6	1	13.1	28	14	23	24	25	GRP-21 - M6	130
HAC-100-B12	100	12	M8	1.25	16.1	32	15	27	28	29	GRP-23 - M8	83
HAC-125-B14	125	14	M10	1.5	18.1	40	18	32	34	34	GRP-26 - M10	135
HAC-160-B17	160	17	M10	1.5	22.2	44	18	35	38	39	GRP-26 - M10	190

*1: 本产品的方孔符合DIN标准(DIN79)。

*2: 倒角E: 方孔的角部经过倒角处理。

- 型号指定

HAC-50-C 8

产品
符号

◀1 ▶2 ▶3

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

防松动 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

轴孔追加加工 → P.xxxx

不可对应

不可对应

可对应, 费用另计

可对应, 费用另计