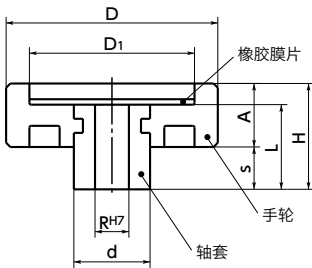
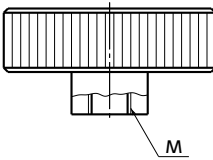


HNPk-C



HNPk-M



- 可根据产品符号选择铰孔和内螺纹。
- HNPk-C** ———— 铰孔 (公差 : H7)
- HNPk-M** ———— 内螺纹
- 请在将手轮组装至机械后, 再安装橡胶膜片。
- 材质、表面处理



	HNPk
轴套	SUM22L 四氧化三铁保护膜 (黑)
手轮	尼龙树脂 (亚光黑)
橡胶膜片	铝 阳极氧化处理 (银灰)

HNPk-C 铰孔

型号	D 	R 	D1	H	A	s	d	L	质量 (g)
HNPk-50-C8	50	8	39	25	15	10	18	20	50
HNPk-63-C10	63	10	52	30	18	12	20	24	76
HNPk-80-C12	80	12	67	36	22	14	25	29	143

单位 : mm

HNPk-M 内螺纹

型号	D 	M (粗牙)		D1	H	A	s	d	L	质量 (g)
		螺纹公称直径 	螺距							
HNPk-50-M10	50	M10	1.5	39	25	15	10	18	20	47
HNPk-63-M12	63	M12	1.75	52	30	18	12	20	24	83
HNPk-80-M16	80	M16	2	67	36	22	14	25	29	125

单位 : mm

- 型号指定

HNPk-50-M 10

产品
符号



 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

欢迎洽询

 防松动 → P.xxxx

不可对应

 激光刻印 → P.xxxx

可对应, 费用另计

 轴孔追加加工 → P.xxxx

可对应, 费用另计