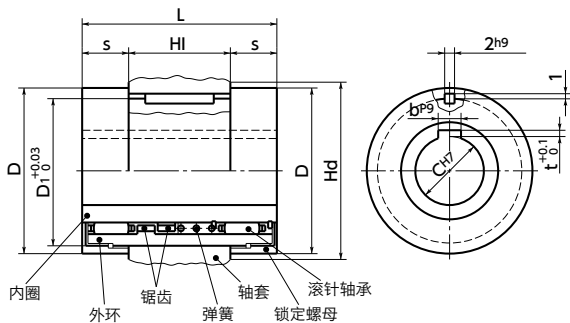


● 型号指定

HCM-1-C 12

产品符号

- 可轻松安装至手轮及其它机械零件上。
- 通过精密的锯齿, 可顺畅地实现离合器的连接和解除。并且准确可靠。
- 采用滚针轴承。此外, 轴承滑动面已进行热处理和研磨。高速使用时耐久性优良。
- 轴承的润滑脂注入口已加工完毕。附带润滑脂嘴。
- 内置离合器机构的铝合金盘式手轮也已实现标准化。
[HCH] → P.xxxx
- 可根据需要安装至手轮上。请垂询客户中心。

● 材质、表面处理



	HCM
主体	相当于S15C 渗碳淬火、研磨(硬度56~60HRC)

单位: mm

型号	C	D	D ₁ *1	b	t	s	L	手轮轴套 min.Hd	手轮轴套 Hl±0.1	适用轴尺寸 min.W	适用轴尺寸 max.Sd	质量(g)
HCM-1-C12	12	29	25	4	1.1	12	42	29	18	4	17	126
HCM-2-C14	14	33	29	5	1.3	14	48	33	20	4	21	194
HCM-3-C18	18	39	35	6	1.7	13	50	39	24	4	26	275
HCM-4-C22	22	46	41	6	1.7	13	54	46	28	4	30	390

*1: 手轮的轴套内径请使用D₁(公差: H7)进行加工。

● 使用方法

- ①通常情况下, 外环与内环的锯齿未咬合, 外环(手轮)相对于内环(轴)呈自由状态。因此, 轴旋转时手轮仍静止。
- ②将手轮朝轴方向〈抬起〉或〈按压〉时, 内置的弹簧被压缩, 外环与内环的锯齿将咬合。这种情况下旋转手轮时, 轴也将旋转。
- ③松开手轮时, 锯齿在弹簧力的作用下自动脱开, 轴(内环)和手轮(外环)将再次进入自由状态。



使用注意事项

- 根据需要, 可通过〈抬起〉或〈按压〉的任一动作组装至手轮, 并使其连接。从不小心〈按压〉手轮也会导致松开连接这一点考虑, 以〈抬起〉的方式连接更为安全。
- 由于轴承的摩擦, 手轮可能会朝着与旋转轴相同的方向缓慢地联动旋转。(用手可使其停下的速度。)在手轮上安装握柄等使得手轮整体不平衡时, 可防止或减少这种联动旋转。但高速旋转时, 可能会因不平衡而导致振动。无握柄时可在高速下使用。
- 为了保持动作顺畅, 请及时对轴承进行润滑。
- 对于使用离合器机构而引发的事故及其他故障, 本公司概不负责。敬请谅解。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

可对应, 费用另计

轴孔追加加工 → P.xxxx

不可对应