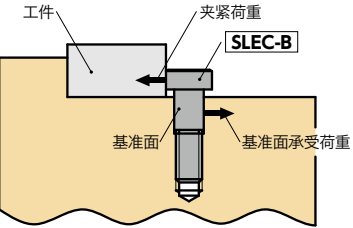


● 由于经过精密加工的基准面能承受夹紧荷重，夹紧时的耐久性提高。



● 相关产品

SKX 梅花槽扳手
→ P.xxxx



SKX-N 对应窄处作业梅花槽扳手
→ P.xxxx



- 紧固螺丝时，从螺丝的轴心发生偏心的头部可强力夹紧工件。通过楔效应，可利用很小的紧固扭矩获得极大的夹紧力。
- 采用可承受大紧固扭矩的梅花槽*1。
- P.xxxx
- 请使用专用扳手 SKX 进行安装、拆卸。
- 在狭窄场所安装、拆卸时，请使用对应窄处作业梅花槽扳手 SKX-N。
- 适用于固定直线导轨的轨道。偏心后的头部将直线导轨用轨道压紧于安装基准面，从而能够在安装时轻松确保精度。并且，能够防止长期使用后产生的翘曲和错位，保持安装精度。
- SLEC-B-EL 为无电解镀镍型。适用于需要具有耐腐蚀的场合。
- *1：梅花槽的形状在JIS B 1015：2008(ISO 10664：2005)“外螺纹零部件用梅花槽”中有规定。

● 用途

直线导轨用轨道的固定/工件·夹具的固定/重物的位置微调

● 材质、表面处理

	SLEC-B
主体	SCM435 四氧化三铁保护膜(黑)
强度等级	10.9



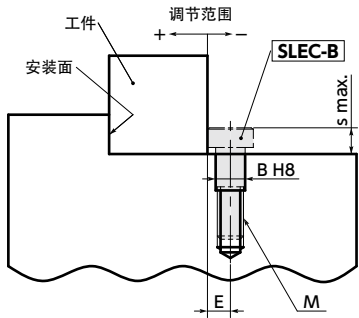
型号	M(粗牙) 螺纹公称直径	螺距	D1	L1	L2	d	L3	e	适用扳手	梅花槽序号 No.	t	质量(g)
SLEC-M3-B	M3	0.5	6.8	2.5	6	3.35	4	0.4	SKX-10	10	1	0.82
SLEC-M4-B	M4	0.7	7	3	7	4.5	5	0.4	SKX-15	15	1.2	1.9
SLEC-M5-B	M5	0.8	8.5	4	10	5.5	6	0.4	SKX-20	20	1.5	3.3
SLEC-M6-B	M6	1	10	4	12	6.5	8	0.5	SKX-25	25	2	6
SLEC-M8-B	M8	1.25	13	5	16	8.5	9	0.8	SKX-30	30	2.5	14.3

单位：mm

● 安装尺寸

型号	E	M	B H8 基准面用	调节范围 min. / max.	s max.
SLEC-M3-B	3.1 ^{+0.3} ₀	M3	3.35	-0.1 / 0.7	3.3
SLEC-M4-B	3.15 ^{+0.3} ₀	M4	4.5	-0.05 / 0.75	4.1
SLEC-M5-B	3.9 ^{+0.3} ₀	M5	5.5	-0.05 / 0.75	5.3
SLEC-M6-B	4.65 ^{+0.3} ₀	M6	6.5	-0.15 / 0.85	5.5
SLEC-M8-B	6.05 ^{+0.5} ₀	M8	8.5	-0.35 / 1.25	7

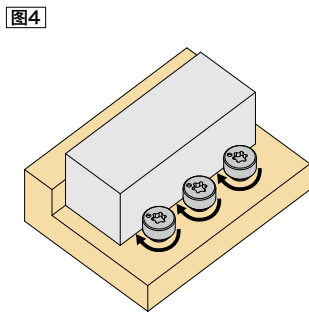
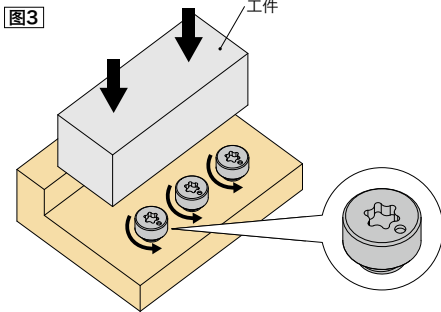
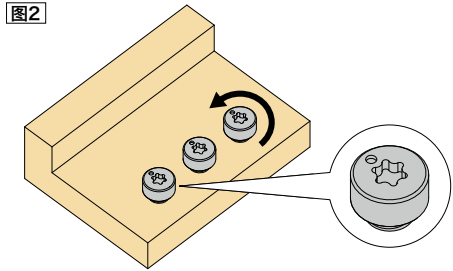
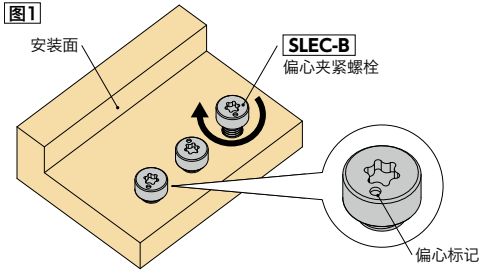
单位：mm



● 安装方法

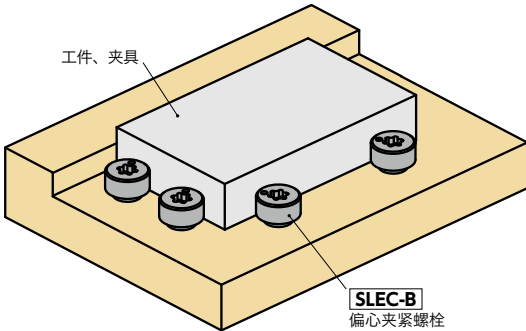
- 1 请将偏心夹紧螺栓拧进螺孔，直至螺栓的头部轻触底座面图1。此时，即使偏心标记的位置不一致也没有关系。
- 2 请旋松偏心夹紧螺栓，让偏心标记位于图2的位置。
- 3 请进一步旋松偏心夹紧螺栓，让偏心标记位于图3的位置。

- 4 请让偏心标记保持在图3的位置，将想要固定的工件插入偏心夹紧螺栓与安装面之间。
- 5 右转紧固偏心夹紧螺栓，头部就会挤压工件使其紧贴安装面，从而固定工件图4。



● 使用例

工件、夹具的固定。



● 线性导轨用导轨的推荐尺寸

单位：mm

导轨公称尺寸	轨道宽度 W	适用偏心夹紧螺栓	
#9	9	SLEC-M3-B	SLEC-M4-B
#12	12	SLEC-M3-B	SLEC-M4-B
#15	15	SLEC-M3-B	SLEC-M4-B
#20	20	SLEC-M4-B	SLEC-M5-B
#25	23	SLEC-M5-B	SLEC-M6-B
#30	28	SLEC-M6-B	SLEC-M8-B
#35	34	SLEC-M8-B	

- 偏心夹紧螺栓可能与线轨滑座等接触时，请降低偏心夹紧螺栓的安装面以避免接触。
- 使用于线性导轨时，请压在线性导轨螺栓的位置。

● 型号指定

SLEC-M6-B



1 散装零售 → P.xxxx	无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	防脱落加工 → P.xxxx
本产品每包 1 个	欢迎咨询	不可对应	不可对应	不可对应