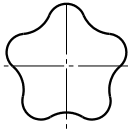
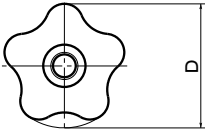
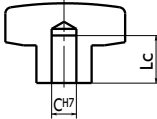


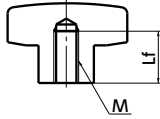
KAH-M



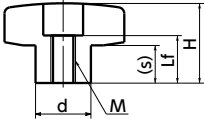
KAH-R



KAH-M



KAH-K



KAH-K

- 研磨造就优美饰面。
- 可根据产品符号选择类型。
KAH-K ——内螺纹、通孔
KAH-M ——内螺纹
KAH-R ——铰孔

- 材质、表面处理



KAH	
主体	铝合金 研磨

- 型号指定

KAH-40-R8



KAH-K 内螺纹、通孔

单位：mm

型号	D	M(粗牙)		Lf	H	s	d	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距					
KAH-40-K8	40	M8	1.25	13	25	12.5	15	26
KAH-50-K10	50	M10	1.5	16	32	16	19	50
KAH-60-K12	60	M12	1.75	20	40	20	21	87
KAH-70-K16	70	M16	2	20	46	23	26	140

KAH-M 内螺纹

单位：mm

型号	D	M(粗牙)		Lf min.	H	s	d	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距					
KAH-40-M8	40	M8	1.25	15	25	12.5	15	28
KAH-50-M10	50	M10	1.5	18	32	16	19	53
KAH-60-M12	60	M12	1.75	22	40	20	21	92
KAH-70-M16	70	M16	2	28	46	23	26	150

KAH-R 铰孔

单位：mm

型号	D	C	Lc min.	H	s	d	质量(g)
KAH-40-R8	40	8	15	25	12.5	15	28
KAH-50-R10	50	10	18	32	16	19	53
KAH-60-R12	60	12	22	40	20	21	92
KAH-70-R16	70	16	28	46	23	26	150

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx

欢迎洽询

螺纹组合 → P.xxxx

仅可对应内螺纹型，费用另计

螺纹切割 → P.xxxx

不可对应

防松动 → P.xxxx

不可对应

激光刻印 → P.xxxx

可对应，费用另计